

河南省工程建设标准

河南省预应力混凝土叠合板技术标准

Technical standard for prestressed concrete composite panels

（征求意见稿）

河南省住房和城乡建设厅

2024 年 3 月

前 言

根据河南省住房和城乡建设厅《河南省住房和城乡建设厅关于印发 2022 年工程建设标准编制计划的通知》（豫建科〔2023〕4 号文），由河南省城乡规划设计研究总院股份有限公司等单位对河南省工程建设标准《河南省预应力混凝土叠合板技术标准》进行编制，编制组经广泛调查研究，认真总结实践经验，参考有关国内外先进标准，并在广泛征求意见的基础上，制定本标准。

本标准共分 9 章，主要包括：总则；术语和符号；材料；设计计算；构造规定；制作与运输；施工安装；质量验收；BIM 及信息识别技术应用。

本标准由河南省住房和城乡建设厅负责管理，由河南省城乡规划设计研究总院股份有限公司（地址：郑州市惠济区文化北路 298 号）负责技术内容解释。各单位在执行过程中若有修改意见和建议，请反馈至河南省城乡规划设计研究总院股份有限公司，以供今后修订时参考。

本标准主编单位、参编单位、主要起草人、主要审查人：

主编单位：

参编单位：

主要起草人：

主要审查人：

目次

1 总则	1
2 术语和符号	2
2.1 术语	2
2.2 符号	4
3 材料	7
3.1 混凝土及灌浆材料	7
3.2 钢筋与钢材	8
3.3 其他材料	9
4 设计计算	10
4.1 一般规定	10
4.2 短暂设计状况计算	12
4.3 持久设计状况计算	18
5 构造规定	21
5.1 一般规定	21
5.2 钢筋布置	22
5.3 拼缝构造	27
5.4 支座构造	28
6 制作与运输	31
6.1 一般要求	31
6.2 钢管桁架制作与检验	31
6.3 构件制作	33
6.4 构件检验	37
6.5 构件运输与堆放	38
7 施工安装	41
7.1 一般规定	41
7.2 构件安装	41
7.3 叠合层施工	45
8 质量验收	47

8.1 一般规定	47
8.2 构件进厂检验	48
8.3 叠合板质量验收	49
9 BIM 及信息识别技术应用	51
9.1 BIM 技术应用	51
9.2 信息识别技术应用	51

1 总则

1.0.1 为规范预应力混凝土叠合板的设计、制作、施工与验收，贯彻执行国家的技术经济政策，做到安全适用、技术先进、绿色环保、经济合理、确保质量，制定本标准。

【条文说明】1.0.1 预应力混凝土叠合板具有刚度适中、承载能力适中、自重轻、跨度大、生产效率高、支撑少、方便穿插管线等优点，目前已大量应用于装配式建筑中，并且具有广阔的应用前景，为规范预应力混凝土叠合板的设计、制作、施工与验收，制定本标准。

1.0.2 本标准适用于抗震设防烈度 8 度及以下地区，环境类别为一类和二 a 类的工业与民用建筑中钢筋桁架和钢管桁架预应力混凝土叠合板的设计、制作、施工、及验收。

【条文说明】1.0.2 限于目前研究成果的局限性，预应力混凝土叠合板尚不适用于抗震设防烈度 8 度以上地区的混凝土结构和钢结构。当建筑处于特殊使用环境，如楼板所处混凝土环境类别为二 b 类、楼板承受振动荷载且需做振动计算、板底表面温度大于 100℃或有产生热源且表面温度经常大于 60℃的工况等，应按国家现行有关标准进行专项设计。

1.0.3 预应力混凝土叠合板的设计、制作、施工及验收，除应符合本标准的规定外，尚应符合国家和河南省现行有关标准的规定。

2 术语和符号

2.1 术语

2.1.1 钢管桁架 grouted steel-tube truss

由一根灌浆钢管和两侧腹杆钢筋经焊接而成的桁架。

【条文说明】2.1.1 钢管为注满高强灌浆材料的薄壁圆钢管，作为钢管桁架（图 1）的上弦，腹杆钢筋为连续弯折钢筋。

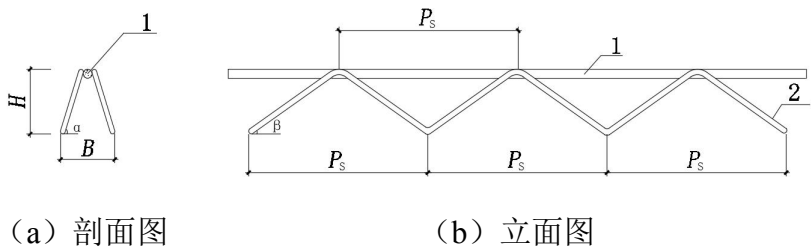


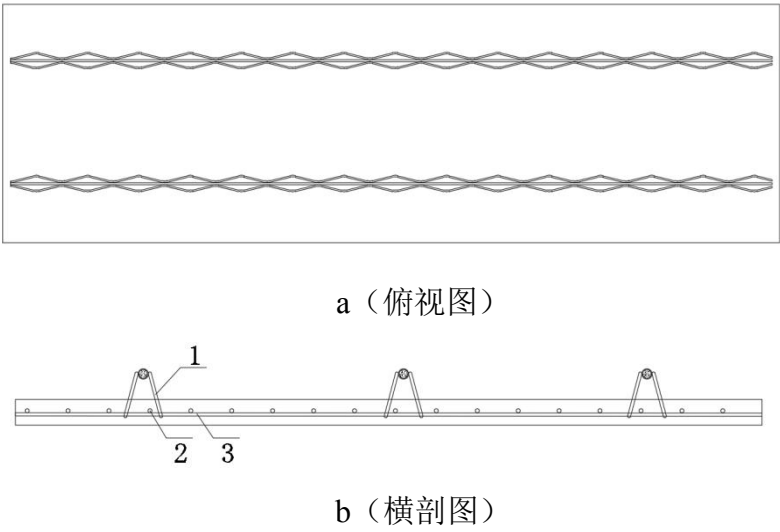
图 1 钢管桁架

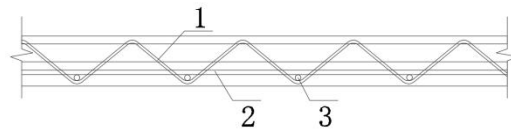
1—灌浆钢管；2—腹杆钢筋

2.1.2 钢管桁架预应力混凝土预制底板 precast prestressed concrete panel with grouted steel pipe lattice girders

钢管桁架与预应力混凝土底板组合形成的预制底板。

【条文说明】2.1.2 钢管桁架预应力混凝土预制底板用作叠合板的底板（图 2）。钢管桁架预应力混凝土预制底板在生产、施工过程中独立承载，并作为叠合层的永久模板，后浇混凝土叠合层后形成钢管桁架预应力混凝土叠合板。





c (纵剖图)

图 2 钢管桁架预应力混凝土预制底板

1—钢管桁架；2—预应力钢筋；3—横向分布钢筋

2.1.3 钢筋桁架 lattice girder

由一根上弦钢筋、两根下弦钢筋和两侧腹杆钢筋经焊接成形的钢筋骨架。

【条文说明】2.1.3 钢筋桁架的上、下钢筋为连续平直钢筋，腹杆钢筋为连续弯折钢筋。在现行的相关标准中，对“钢筋桁架”的术语并不统一，例如行业标准《装配式混凝土结构技术规程》JGJ1-2014 称之为“桁架钢筋”，而《装配式混凝土建筑技术标准》GB/T 51231-2016、《钢筋焊接网混凝土结构技术规程》JGJ114-2014 以及《钢筋混凝土用钢筋桁架》YB/T 4262-2011 等则称之为“钢筋桁架”。本标准确定采用“钢筋桁架”的名称。

2.1.4 钢筋桁架预应力混凝土预制底板 steel truss prestressed concrete prefabricated floor

钢筋桁架与预应力混凝土底板组合形成的预制底板。

2.1.5 预制底板 prefabricated base plate

本标准内钢筋桁架预应力混凝土底板、钢管桁架预应力混凝土底板统称预制底板。

2.1.6 预应力混凝土叠合板 prestressed concrete plywood

在预制底板上配筋，并现场后浇混凝土叠合层形成的楼板。

2.1.7 密拼式整体接缝 monolithic connection without gap

预制底板之间采用密拼形式，通过在叠合面上配置间接搭接钢筋或通长受力钢筋等措施，能可靠连续传递内力的一种接缝形式。

【条文说明】2.1.7 经试验研究表明，密拼式整体接缝在密拼接缝处采用合理的构造措施后，其结构性能可与现浇板相当。在借鉴国外相关标准的基础上，结合试验研究成果和工程应用经验，本标准中提出了密拼式整体接缝的设计方法和构造措施。

2.1.8 密拼式分离接缝 separated connection without gap

预制底板之间采用密拼形式，且无内力传递需求的接缝形式。

【条文说明】2.1.8 密拼式分离接缝的连接节点构造相对简单，常用于单向板板侧及非受力方向接缝处。

2.1.9 胡子筋 beard-shaped steel bars

预制底板端部伸出的纵向受力钢筋。

2.2 符号

2.2.1 材料性能

f_y —— 钢筋的屈服强度设计值；

f_{yk} —— 钢筋的屈服强度标准值；

f_{ck} —— 混凝土轴心抗压强度标准值；

f_{tk} —— 混凝土轴心抗拉强度标准值；

f'_{ck} —— 与各施工阶段的混凝土立方体抗压强度相应的轴心抗压强度标准值；

f'_{tk} —— 与各施工阶段的混凝土立方体抗压强度相应的轴心抗拉强度标准值；

f_{sc} —— 钢管抗压强度设计值；

f_{c1} —— 灌浆材料轴心抗压强度设计值；

f_s —— 钢管强度设计值；

f_{ykf} —— 腹杆钢筋的屈服强度标准值。

2.2.2 作用和作用效应

σ_{cc} —— 各施工阶段在荷载标准组合作用下产生的构件正截面边缘混凝土法向压应力；

σ_{ct} —— 各施工阶段在荷载标准组合作用下产生的构件正截面边缘混凝土法向拉应力；

σ_{gc} —— 各施工阶段在荷载标准组合作用下的钢管法向压应力；

σ_{gt} —— 各施工阶段在荷载标准组合作用下的钢管法向拉应力；

σ_{pcc} —— 由预加力产生的构件正截面边缘混凝土法向压应力；

σ_{pct} —— 由预加力产生的构件正截面边缘混凝土法向拉应力；

σ_{peg} —— 由预加力产生的构件钢管形心处法向应力；

σ_{sf} —— 各施工阶段在荷载标准组合作用下的腹杆钢筋压应力；

σ_{sq} —— 钢筋在荷载效应准永久组合作用下的应力；

σ_{ck2} —— 使用阶段按荷载标准组合计算控制截面抗裂验算边缘的混凝土法向应力；

σ_{pc} ——扣除全部预应力损失后在控制截面抗裂验算边缘混凝土的法向应力；
 M_k ——各施工阶段在荷载标准组合作用下组合截面弯矩标准值；
 M_{1Gk} ——预应力混凝土叠合板自重标准值在计算截面产生的弯矩值；
 M_{2k} ——第二阶段荷载标准组合下在计算截面上产生的弯矩值；
 M_{2Gk} ——第二阶段面层、吊顶等自重标准值在计算截面产生的弯矩值；
 M_q ——接缝处按荷载准永久组合计算的弯矩值；
 V_k ——各施工阶段在荷载标准组合作用下组合截面剪力标准值；
 F_a ——接缝处钢筋的拉力设计值；
 N_{p0} ——构件预加力；
 φ ——钢管轴心受压稳定系数；
 φ_f ——腹杆钢筋的轴心受压稳定系数。

2.2.3 几何参数

B ——钢管桁架宽度；
 B_1 ——钢筋桁架宽度；
 H ——钢管桁架高度；
 H_1 ——钢筋桁架高度；
 P_s ——腹杆钢筋弯折点之间的中心间距；
 D ——腹杆钢筋在上、下弦钢筋焊点处的弯弧内直径；
 d ——钢筋直径；
 d_3 ——腹杆钢筋直径；
 D_{gc} ——钢管外径；
 t_{gc} ——钢管壁厚；
 t_p ——预制底板厚度；
 h_a ——钢管形心至预制底板下边缘距离；
 h_p ——钢管形心至预应力钢筋形心距离；
 y_0 ——等效组合截面形心至预制底板下边缘距离；
 l_a ——受拉钢筋的锚固长度；
 l_l ——受拉钢筋的搭接长度；
 L ——预制底板跨度；
 α ——腹杆钢筋垂直桁架方向的倾角；

β ——腹杆钢筋平行桁架方向的倾角；
 h_{20} ——后浇层混凝土的有效高度；
 A_0 ——等效组合截面面积；
 A_f ——单肢腹杆钢筋的截面面积；
 A_g ——钢管截面面积；
 A_{c1} ——灌浆材料截面面积；
 A_{gc} ——灌浆钢管截面总面积；
 A_{s1} 、 A_{s2} —— 预制底板横向钢筋、接缝处搭接钢筋的面积；
 A_{sv} —— 单根桁架的腹杆钢筋面积；
 E_{sc} ——钢管复合弹性模量；
 E_s ——钢管弹性模量；
 E_{c1} ——灌浆材料弹性模量；
 e_{p0} ——预加力作用点至换算截面重心的距离；
 W_0 ——预制底板换算截面受拉边缘的弹性抵抗矩；
 W_{02} ——预应力混凝土叠合板换算截面受拉边缘的弹性抵抗矩；
 W_{cc} ——截面混凝土受压边缘弹性抵抗矩；
 W_{ct} ——截面混凝土受拉边缘弹性抵抗矩；
 W_{gc} ——钢管受压时组合截面钢管形心处弹性抵抗矩；
 W_{gt} ——钢管受拉时组合截面钢管形心处弹性抵抗矩；
 α_{Esc} ——钢管复合弹性模量与混凝土的弹性模量之比；
 α_E ——钢管弹性模量与混凝土的弹性模量之比；
 α_{Ep} ——预制底板内预应力钢筋与预制底板混凝土的弹性模量之比。

2.2.4 计算系数及其他

C_1 、 C_2 ——截面形状对套箍效应的影响系数；
 K_C ——施工安全系数；
 θ ——钢管的套箍系数；
 λ_{sc} ——钢管的长细比；
 $\bar{\lambda}_{sc}$ ——钢管正则长细比。

3 材料

3.1 混凝土及灌浆材料

3.1.1 预应力混凝土叠合板所用混凝土材料的力学性能指标和耐久性要求应符合现行国家标准《混凝土结构通用规范》GB 55008 及《混凝土结构设计规范》GB 50010 有关规定。

3.1.2 预制底板混凝土强度等级不宜低于 C40。叠合层的混凝土强度等级不应低于 C30。

【条文说明】3.1.2 预制底板内受力钢筋为预应力高强钢丝，因此预制底板混凝土强度等级应相应提高。

3.1.3 预制底板宜采用细石混凝土，其细骨料宜采用中砂，粗骨料应采用连续级配，粗骨料粒径宜采用5mm~15mm的碎石。

【条文说明】3.1.3 预制底板较薄，为保证底板混凝土质量，专门对底板混凝土骨料做出了要求。

3.1.4 钢管桁架的钢管内灌浆材料宜采用微膨胀自密实高强砂浆，抗压强度标准值不应低于 40MPa。

【条文说明】3.1.4 灌浆钢管作为钢管桁架预应力混凝土预制底板上弦，承受压力，对施工阶段的承载力和刚度，尤其是对刚度影响较大，钢管内灌浆材料强度不宜较低。高强砂浆的抗压强度检验符合现行国家标准《水泥基灌浆材料应用技术规范》GB/T 50448 的要求。

3.2 钢筋与钢材

3.2.1 钢管、桁架腹杆钢筋、预应力钢丝、普通钢筋的力学性能指标应符合现行国家标准《混凝土结构通用规范》GB 55008、《混凝土结构设计规范》GB 50010、《预应力混凝土用钢丝》GB/T 5223、《钢结构通用规范》GB 55006、《钢结构设计标准》GB 50017 和现行行业标准《钢筋焊接网混凝土结构技术规程》JGJ 114、《CRB600H 高强钢筋应用技术规程》的有关规定。

3.2.2 钢管桁架中的钢管宜采用焊接圆钢管，宜采用 Q235 或更高强度的钢材；钢管壁厚不宜小于 1mm，外径不宜小于 20mm。

【条文说明】3.2.2 钢管桁架中的灌浆钢管作为预制底板上弦，在预制底板脱模、运输、吊装、浇筑叠合层等生产及施工阶段承受压力，对保证构件的刚度和承载力具有重要作用。焊接圆钢管为直焊缝钢管，为保证受力，其焊缝强度不低于管材强度；当选用 Q235 级钢时，钢材质量等级不应低于 B 级。

3.2.3 钢筋桁架的上弦钢筋与下弦钢筋可采用 HRB400、HRB500、CRB550 或 CRB600H 钢筋。

【条文说明】3.2.3 钢筋桁架的上、下弦钢筋可采用冷轧带肋钢筋。冷轧带肋钢筋以其强度高的特点，可以有效减小正常使用状态下叠合板的裂缝宽度并节约钢材；此外，冷轧带肋钢筋的断后伸长率也可以保证叠合板塑性内力重分布。

3.2.4 钢管桁架和钢筋桁架中的腹杆宜采用采用热轧带肋钢筋，钢筋直径不应小于 4mm。

【条文说明】3.2.4 腹杆钢筋为连续弯折的钢筋，与薄壁钢管焊接，腹杆钢筋与薄壁钢管焊接性能对钢管桁架预应力混凝土预制底板的受力性能影响较为关键，为确保在生产、施工过程中的受力要求，腹杆钢筋宜采用热轧光圆钢筋。冷拔光面钢筋用作腹杆钢筋时，其性能应满足现行行业标准《钢筋焊接网混凝土结构技术规程》JGJ 114 的规定。

3.2.5 预制底板受力的预应力钢筋宜采用消除应力螺旋肋钢丝，直径不宜小于 5mm；预制底板中垂直于预应力钢筋方向的横向钢筋，可根据实际情况确定，但其直径不应小于 4mm，钢筋宜采用 HPB300、HRB400、HRB500 钢筋，也可采用 CRB550、CRB600H 钢筋。

3.2.6 叠合层内受力钢筋、构造钢筋宜采用热轧带肋钢筋和冷轧带肋钢筋，也可采用热轧光圆钢筋。

3.2.7 连接用焊接材料应符合现行国家标准《钢结构通用规范》GB 55006、《钢结构设计标准》GB 50017、《钢结构焊接规范》GB 50661 和现行行业标准《钢筋焊接及验收规程》JGJ 18 的有关规定。

3.2.8 预埋件锚板及锚筋材料应符合现行国家标准《混凝土结构设计规范》GB

50010 的有关规定。

3.3 其他材料

3.3.1 预制底板接缝倒角处下表面封堵用聚合物水泥砂浆应具有良好的防水抗渗性能、抗腐蚀性能、耐老化抗冻性能和粘结强度，其性能检测应按 GB/T 50430-2007《水泥基粘结剂与腻子》相关标准执行。

3.3.2 接缝表面宜采用柔韧型腻子，材料物理性能技术指标应满足现行行业标准《建筑室内用腻子》JG/T 298 相关要求。

4 设计计算

4.1 一般规定

4.1.1 结构分析时预制底板及叠合板上的作用、作用组合和作用的分项系数按照《建筑结构荷载规范》GB 50009 执行，并符合现行国家标准《工程结构通用规范》GB 55001 的有关规定。

4.1.2 在结构内力与位移计算时，预应力混凝土叠合板假定在其自身平面内为无限刚性。

【条文说明】4.1.2 一方面预制底板与后浇叠合层结合较好，另一方面预制底板较薄、后浇叠合层厚度较大，因此预应力混凝土叠合板的整体性较好，可视为整体。

4.1.3 预应力混凝土叠合板的承载力计算应符合现行国家标准《混凝土结构设计规范》GB 50010 的有关规定。施工阶段对于跨中无支撑的预应力混凝土叠合板，应考虑二次叠合受力的影响。预应力混凝土叠合板承载力计算时可变荷载应取施工阶段与使用阶段的较大值。均布荷载作用下的预应力混凝土叠合板承载力计算时，可忽略预制底板之间密拼式整体接缝的影响。

【条文说明】4.1.3 施工阶段如跨中不加临时支撑时，预应力混凝土叠合板为二阶段受力叠合板，应按照《混凝土结构设计规范》GB 50010-2010 附录 H 中关于无支撑叠合板的规定进行计算。

因为叠合层混凝土达到设计强度值后仍可能存在施工活荷载，且其产生的荷载效应可能大于使用阶段可变荷载产生的荷载效应，故预应力混凝土叠合板承载力计算时应考虑两种荷载效应中的较大值。试验研究及理论分析表明，均布荷载作用下采用密拼式接缝的预应力混凝土叠合板发生屈服后，板底塑性铰线走势与现浇板略有差异，两个方向内力有一定影响，但差异不大，因此在内力计算时，可忽略密拼式整体接缝的影响。

4.1.4 预制底板应进行短暂设计状况下的抗裂、挠度及承载力验算。预应力混凝土叠合板应进行持久设计状况下的承载能力极限状态计算和正常使用极限状态的验算。承载能力极限状态下的预应力混凝土叠合板应采用荷载效应基本组合进行验算；正常使用极限状态下的预应力混凝土叠合板应采用荷载效应标准组合进行验算。

【条文说明】4.1.4 短暂设计状况包括预制底板的制作、脱模、吊运、存放和安装、浇筑叠合层等工况。短暂设计状况应验算预制底板的板底抗裂、挠度、板面混凝土受压、钢管和

腹杆钢筋强度及稳定性。

4.1.5 预制底板中预应力钢筋的预应力损失值计算，应符合现行国家标准《混凝土结构设计规范》GB 50010 的有关规定。

【条文说明】4.1.5 预制底板采用先张法工艺制作，预应力钢筋一般采用长线法台座生产，端部锚具采用锥塞式锚具时，张拉端锚具变形和预应力筋内缩值可取 5mm。

预制底板进行运输、吊运、安装等短暂设计状况下的施工验算时，混凝土收缩、徐变引起受拉区纵向预应力筋的预应力损失值 σ_{l5} 可考虑时间的影响。

4.1.6 预应力混凝土叠合板的板侧接缝宜采用密拼式接缝（图 4.1.7），接缝位置宜设置于受力较小处。预应力混凝土叠合板可根据预制底板支座构造、长宽比按单向板或双向板设计。对于长宽比不大于 2 的四边支承预应力混凝土叠合板，宜按双向板设计。

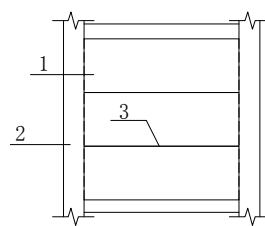


图 4.1.7 预制底板布置形式示意图

1—预制底板；2—梁或墙；3—密拼式接缝

【条文说明】4.1.6 由于预制底板较薄、后浇叠合层厚度较大，故预制底板之间一般采用密拼式接缝。当因排版布置需要设置后浇带时，后浇带的设置及配筋要求应符合现行国家标准《混凝土结构设计规范》GB 50010 的规定。试验研究表明，对于满足双向板支座构造、长宽比的条件下，预制底板之间采用密拼式接缝可实现内力的连续传递，形成双向受力，可按双向板设计。预应力混凝土叠合板按双向板设计时，接缝宜设置于次要受力方向且宜避开最大弯矩截面。

4.1.7 结构的下列部位楼盖不宜采用预应力混凝土叠合板：

- 1 作为上部结构嵌固部位的地下室楼层及其相关范围；
- 2 结构转换层；
- 3 平面复杂或开洞较大的楼层；
- 4 结构体型收进处的楼层及相邻上、下各一层；
- 5 斜柱上、下端周围局部楼盖。

6 筒体结构的楼盖外角。

【条文说明】4.1.7 作为上部结构嵌固部位的地下室楼层、结构转换层、结构体型收进及相邻上下各一层、平面复杂或开洞较大的楼层、斜柱上下端周围局部楼盖对整体性及传递水平力的要求较高，宜采用现浇楼板。平面复杂或开洞较大的情况参见现行国家标准《建筑抗震设计规范》GB 50011 和行业标准《高层建筑混凝土结构设计规程》JGJ 3 的有关规定。结构体型收进是指上部楼层相对于下部楼层收进或外挑尺寸偏大，不符合现行行业标准《高层建筑混凝土结构技术规程》JGJ 3 的有关规定。

当以上部位采用预应力混凝土叠合板时，应进行专项设计。其中当地下室顶层、结构顶层采用预应力混凝土叠合板时，可适当增大后浇叠合层厚度，并加强叠合板与支承结构的连接。

4.2 短暂设计状况计算

4.2.1 预应力混凝土叠合板应按叠合层混凝土达到设计强度作为分界，按施工第一阶段和施工第二阶段进行受力计算，应符合现行国家标准《混凝土结构设计规范》GB 50010 的有关规定，施工活荷载标准值取值不宜小于 1.5kN/m^2 。

【条文说明】4.2.1 施工第一阶段的荷载包括预制底板自重、叠合层混凝土自重以及施工可变荷载。施工第二阶段的荷载考虑叠合楼板、面层、吊顶等重量，以及施工阶段可变荷载。施工阶段的可变荷载一般指在预制底板上作业的施工人员和施工机具等，并考虑施工过程中可能产生的冲击和振动。若有过量的冲击、混凝土堆放以及管线等应考虑附加荷载。由于施工技术和方法的不同，施工阶段的可变荷载不完全相同，大量工程实践表明，其值一般可取 1.5kN/m^2 。

本条给出预应力混凝土叠合板在叠合层混凝土达到设计强度值之前的施工第一阶段和达到设计强度值之后的施工第二阶段所应考虑荷载。在施工第二阶段，叠合层混凝土达到设计强度值后开始施工面层和吊顶，故应考虑面层和吊顶自重。

4.2.2 施工阶段预制底板两端应设置可靠支撑，跨内临时支撑的布置应满足本标准第 7.2.1 条的规定。

【条文说明】4.2.2 预应力混凝土叠合板用于钢结构时，叠合板两端支承梁为钢梁且满足支承长度要求时，钢梁可作为叠合板端部的可靠支撑，此时可不再端部另设支撑。

4.2.3 预制底板进行脱模验算时，等效静力荷载标准值应取构件自重标准值乘以动力系数后与脱模吸附力之和，且不宜小于构件自重标准值的 1.5 倍。其中，

动力系数不宜小于 1.2；脱模吸附力应根据构件或模具的实际状况采用，且不宜小于 1.5kN/m²。

【条文说明】4.2.3 本条规定与现行行业标准《装配式混凝土结构技术规程》JGJ 1 一致。

4.2.4 预制底板进行运输、吊运、安装等短暂设计状况下的施工验算时，应将构件自重标准值乘以动力系数后作为等效静力荷载标准值，动力系数不宜小于 1.5。

【条文说明】4.2.4 本条规定与现行国家标准《混凝土结构工程施工规范》GB 50666 一致，不包括后浇叠合层施工阶段。

4.2.5 预制底板截面边缘混凝土法向压应力应符合下列规定：

$$\sigma_{cc} \leq 0.8f'_{ck} \quad (4.2.5-1)$$

截面边缘混凝土法向压应力可按下列公式计算：

$$\sigma_{cc} = \sigma_{pcc} + \frac{M_k}{W_{cc}} \quad (4.2.5-2)$$

$$\sigma_{pcc} = \frac{N_{p0}}{A_0} + \frac{N_{p0}e_{p0}}{W_{cc}} \quad (4.2.5-3)$$

式中：

σ_{cc} ——各施工阶段在荷载标准组合作用下产生的构件正截面边缘混凝土法向压应力；

σ_{pcc} ——由预加力产生的构件正截面边缘混凝土法向压应力；

W_{cc} ——截面混凝土受压边缘弹性抵抗矩，按等效组合截面计算；

A_0 ——等效组合截面面积；

M_k ——各施工阶段在荷载标准组合作用下组合截面弯矩标准值；

N_{p0} ——构件预加力；

e_{p0} ——预加力作用点至换算截面重心的距离；

f'_{ck} ——与各施工阶段的混凝土立方体抗压强度相应的轴心抗压强度标准值。

注：1 公式（4.2.5-2）、公式（4.2.5-3）中，各项计算值为压应力时取正号，拉应力时取负号；

2 验算跨内支座处钢管桁架预应力混凝土预制底板截面边缘混凝土法向压应力时， W_{cc} 宜按不考虑钢管内灌浆材料贡献的等效组合截面计算；

3 其中， N_{p0} 按国家标准《混凝土结构设计规范》GB 50010-2010 表 10.1.7 计算， f'_{ck} 按国家标准《混凝土结构设计规范》GB 50010-2010 表 4.1.3 以线性内插法确定。

4.2.6 预制底板截面边缘混凝土法向拉应力应满足下列公式的要求：

$$\sigma_{ct} \leq 1.0 f'_{tk} \quad (4.2.6-1)$$

$$\sigma_{ct} = \sigma_{pct} + \frac{M_k}{W_{ct}} \quad (4.2.6-2)$$

$$\sigma_{pct} = \frac{N_{p0}}{A_0} + \frac{N_{p0} e_{p0}}{W_{ct}} \quad (4.2.6-3)$$

式中：

σ_{ct} ——各施工阶段在荷载标准组合作用下产生的构件正截面边缘混凝土法向拉应力；

σ_{pct} ——由预加力产生的构件正截面边缘混凝土法向拉应力；

W_{ct} ——截面混凝土受拉边缘弹性抵抗矩，按等效组合截面计算；

M_k ——各施工阶段在荷载标准组合作用下组合截面弯矩标准值；

f'_{tk} ——与各施工阶段的混凝土立方体抗压强度相应的轴心抗拉强度标准值。

注：1 公式（4.2.6-2）、公式（4.2.6-3）中，各项计算值为拉应力时取正号，压应力时取负号。

2 其中， f'_{tk} 按国家标准《混凝土结构设计规范》GB 50010—2010 表 4.1.3 以线性内插法确定。

4.2.7 钢管法向压应力应满足下列公式的要求：

$$\sigma_{gc} \leq 1.3 \varphi f_{sc} / 2 \quad (4.2.7-1)$$

钢管法向压应力可按下列公式计算：

$$\sigma_{gc} = \alpha_{Esc} (\sigma_{pcg} + M_k / W_{gc}) \quad (4.2.7-2)$$

$$\sigma_{pcg} = \frac{N_{p0}}{A_0} + \frac{N_{p0} e_{p0}}{W_{gc}} \quad (4.2.7-3)$$

式中：

σ_{gc} ——各施工阶段在荷载标准组合作用下的钢管法向压应力；

σ_{pcg} ——由预加力产生的构件钢管形心处法向应力；

W_{gc} ——钢管受压时组合截面钢管形心处弹性抵抗矩，按等效组合截面计算；

f_{sc} ——钢管抗压强度设计值，可按现行国家标准《钢管混凝土结构技术规范》GB 50936 的有关规定确定；

α_{Esc} ——钢管复合弹性模量与混凝土的弹性模量之比，其中钢管复合弹性模量可按现行国家标准《钢管混凝土结构技术规范》GB 50936 的有关规定确定；

φ ——钢管轴心受压稳定系数，按现行国家标准《钢管混凝土结构技术规范》GB 50936 确定；计算长度取钢管焊接节点距离。

注：公式（4.2.7-2）、公式（4.2.7-3）中，各项计算值为压应力时取正号，拉应力时取负号。

【条文说明】4.2.7~4.2.9 短暂设计工况计算时，钢管桁架预应力混凝土预制底板的截面特性宜按组合截面（图 3）计算。计算跨内截面应力时截面中和轴位置、惯性矩计算见式

（1）、式（2）；计算跨内支座处（吊点、支撑处）截面应力时钢管受拉，宜偏安全地近似按不考虑钢管中灌浆材料的贡献来考虑，截面中和轴位置、惯性矩计算见式（3）、式（4）。

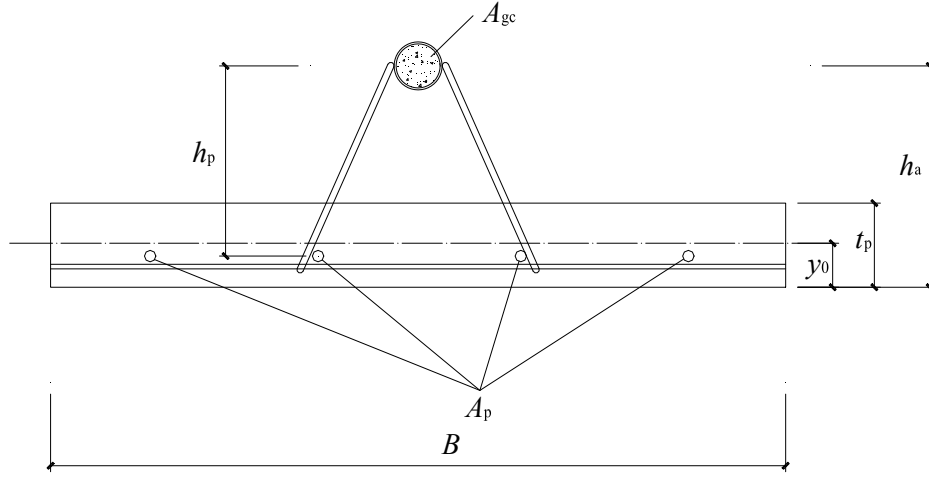


图 3 钢管桁架预应力混凝土预制底板组合截面

$$y_0 = h_a - \frac{Bt_p(h_a - \frac{t_p}{2}) + A_p(\alpha_{\text{Ep}} - 1)h_p}{Bt_p + A_p(\alpha_{\text{Ep}} - 1) + \frac{1}{4}\alpha_{\text{Esc}}\pi D_{\text{gc}}^2} \quad (1)$$

$$I_0 = \frac{1}{12}Bt_p^3 + Bt_p(y_0 - \frac{t_p}{2})^2 + A_p(\alpha_{\text{Ep}} - 1)[y_0 - (h_a - h_p)]^2 + \alpha_{\text{Esc}}\frac{\pi D_{\text{gc}}^4}{64} + \alpha_{\text{Esc}}\frac{\pi D_{\text{gc}}^2}{4}(h_a - y_0)^2 \quad (2)$$

$$y_0 = h_a - \frac{Bt_p(h_a - \frac{t_p}{2}) + A_p(\alpha_{\text{Ep}} - 1)h_p}{Bt_p + A_p(\alpha_{\text{Ep}} - 1) + \frac{1}{4}\alpha_{\text{E}}\pi[D_{\text{gc}}^2 - (D_{\text{gc}} - 2t_{\text{gc}})^2]} \quad (3)$$

$$I_0 = \frac{1}{12} B t_p^3 + B t_p (y_0 - \frac{t_p}{2})^2 + A_p (\alpha_{Ep} - 1) [y_0 - (h_a - h_p)]^2 + \alpha_E \frac{\pi [D_{gc}^4 - (D_{gc} - t_{gc})^4]}{64} + \alpha_E \frac{\pi [D_{gc}^2 - (D_{gc} - 2t_{gc})^2]}{4} (h_a - y_0)^2 \quad (4)$$

式中：

α_{Ep} —— 钢管桁架预应力混凝土预制底板内预应力钢筋与预制底板混凝土的弹性模量之比；

α_{Esc} —— 钢管复合弹性模量与预制底板混凝土的弹性模量之比，其中钢管复合弹性模量按现行《钢管混凝土结构技术规范》GB 50936 计算；

α_E —— 钢管弹性模量与预制底板混凝土的弹性模量之比；

D_{gc} —— 钢管外径；

t_{gc} —— 钢管壁厚；

t_p —— 预制底板厚度；

h_a —— 钢管形心至预制底板下边缘距离；

h_p —— 钢管形心至预应力钢筋形心距离；

y_0 —— 等效组合截面形心至预制底板下边缘距离。

钢管按一种复合材料来考虑，其弹性模量、抗压强度、轴心受压稳定系数等均可参考《钢管混凝土结构技术规范》GB50396 确定。钢管复合弹性模量 E_{sc} 的计算公式见式（5），抗压强度设计值 f_{sc} 的计算公式见式（6）~式（9），轴心受压稳定系数 φ 的计算公式见式（10）~式（11）。

钢管抗拉分项系数近似取 1.1。

$$E_{sc} = \frac{E_s A_g + E_{cl} A_{cl}}{A_{gc}} \quad (5)$$

$$f_{sc} = (1.212 + B\theta + C\theta^2) f_{cl} \quad (6)$$

$$\theta = \frac{f_s A_g}{f_{cl} A_{cl}} \quad (7)$$

$$C_1 = 0.176 f_s / 213 + 0.974 \quad (8)$$

$$C_2 = -0.104 f_{cl} / 14.4 + 0.031 \quad (9)$$

$$\varphi = \frac{1}{2\bar{\lambda}_{sc}^2} \left[\bar{\lambda}_{sc}^2 + (1 + 0.25\bar{\lambda}_{sc}) - \sqrt{[\bar{\lambda}_{sc}^2 + (1 + 0.25\bar{\lambda}_{sc})]^2 - 4\bar{\lambda}_{sc}^2} \right] \quad (10)$$

$$\bar{\lambda}_{sc} \approx 0.01\lambda_{sc} (0.001f_y + 0.781) \quad (11)$$

式中：

f_{sc} ——钢管抗压强度设计值；

f_{c1} ——灌浆材料轴心抗压强度设计值；

f_s ——钢管强度设计值；

A_g ——钢管截面面积；

A_{c1} ——灌浆材料截面面积；

θ ——钢管的套箍系数；

C_1 、 C_2 ——截面形状对套箍效应的影响系数；

E_{sc} ——钢管复合弹性模量；

E_s ——钢管弹性模量；

E_{c1} ——灌浆材料弹性模量；

λ_{sc} ——钢管的长细比，等于构件的计算长度除以回转半径；

$\bar{\lambda}_{sc}$ ——钢管正则长细比。

4.2.8 钢管法向拉应力应满足下列公式的要求：

$$\sigma_{gt} \leq 1.1 f_s / 2 \quad (4.2.8-1)$$

$$\sigma_{gt} = \alpha_E \sigma_{pcg} + \alpha_E M_k / W_{gt} \quad (4.2.8-2)$$

式中：

σ_{gt} ——各施工阶段在荷载标准组合作用下的钢管法向拉应力；

f_s ——钢管强度设计值；

α_E ——钢管弹性模量与混凝土的弹性模量之比；

W_{gt} ——钢管受拉时组合截面钢管形心处弹性抵抗矩，宜按不考虑钢管内灌浆材料贡献的等效组合截面计算。

注：公式（4.2.8-2）中，各项计算值为拉应力时取正号，压应力时取负号。

4.2.9 钢管桁架腹杆钢筋压应力应满足下列公式的要求：

$$\sigma_{sf} \leq \varphi_f f_{ykf} / 2 \quad (4.2.9-1)$$

$$\sigma_{sf} = V_k / (2A_f \sin\alpha \sin\beta) \quad (4.2.9-2)$$

式中：

σ_{sf} ——各施工阶段在荷载标准组合作用下的腹杆钢筋压应力；

V_k ——各施工阶段在荷载标准组合作用下组合截面剪力标准值；

φ_f ——腹杆钢筋的轴心受压稳定系数，按现行国家标准《钢结构设计标准》GB 50017 的有关规定确定；计算长度取 0.7 倍腹杆钢筋自由段长度；

α ——腹杆钢筋垂直桁架方向的倾角；

β ——腹杆钢筋平行桁架方向的倾角；

A_f ——单肢腹杆钢筋的截面面积；

f_{yk} ——腹杆钢筋的屈服强度标准值。

4.2.10 当预制底板采用密拼式整体接缝时，接缝处搭接钢筋在荷载效应准永久组合作用下的应力应符合下列公式的规定：

$$\sigma_{sq} \leq 0.6 f_{yk} \quad (4.2.10-1)$$

$$\sigma_{sq} = \frac{M_q}{0.87 A_s h_{20}} \quad (4.2.10-2)$$

式中：

σ_{sq} ——钢筋在荷载效应准永久组合作用下的应力 (MPa)；

f_{yk} ——钢筋的屈服强度标准值 (MPa)；

M_q ——接缝处按荷载准永久组合计算的弯矩值 (N·mm)；

h_{20} ——后浇层混凝土的有效高度 (mm)。

4.2.11 施工阶段预制底板挠度验算，应采用荷载效应标准组合，并应符合现行国家标准《工程结构通用规范》GB 55001 及《混凝土结构设计规范》GB 50010 的有关规定，截面刚度宜按等效组合截面计算。

【条文说明】4.2.5~4.2.9、4.2.11 参考现行国家标准《混凝土结构工程施工规范》GB 50666 及《混凝土结构设计规范》GB50010，规定了预制底板的施工验算方法。

验算状况包括预制底板的脱模、吊装、存储以及叠合层混凝土浇筑施工等。使用吊环时，还应对吊环进行验算并应符合现行国家标准《混凝土设计规范》GB50010 的相关要求。

4.3 持久设计状况计算

4.3.1 预应力混凝土叠合板正截面受弯承载力计算时，正弯矩区段的混凝土强度等级应按后浇叠合层取用，负弯矩区段的混凝土强度等级应按照计算截面受压区的实际情况取用。

【条文说明】4.3.1 本条关于受压区混凝土强度等级的规定，与现行国家标准《混凝土结构设计规范》GB 50010 一致。

4.3.2 预应力混凝土叠合板正截面受弯承载力计算时，两个方向应分别取相应的截面有效高度。

【条文说明】4.3.2 预应力混凝土叠合板中垂直于预应力钢筋方向的横向钢筋放置于预制底板顶面时，截面有效高度 h_{02} 为钢筋形心至叠合板上表面距离，明显小于预应力钢筋方向截面有效高度 h_{01} ，因此正截面承载力计算时两个方向应分别取相应的截面有效高度，见图 4。

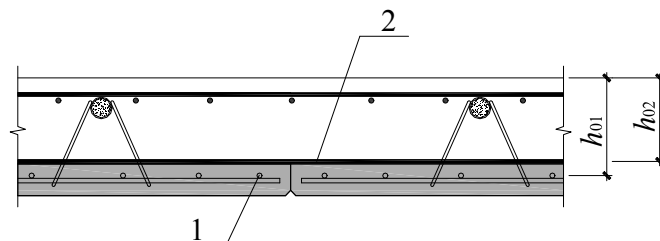


图 4 预应力混凝土叠合板两个方向截面有效高度示意

1—预应力钢筋；2—垂直于预应力钢筋方向的横向钢筋

4.3.3 均布荷载作用下的一般预应力混凝土叠合板，当符合本标准第 5.1.3 条的规定时，可不对叠合面进行受剪强度验算。

【条文说明】4.3.3 试验研究表明：桁架形成抗剪销栓，并且预制底板上表面采用粗糙面，能够满足叠合面抗剪要求，保证叠合层与预制底板形成整体共同承载、协调受力。故在均布荷载作用下，可不对叠合面进行受剪强度验算。

4.3.4 承受均布荷载的多跨连续单向预应力混凝土叠合板，在正常使用极限状态下的内力计算，跨中截面可按不出现裂缝、支座截面可按出现裂缝的刚度分别进行计算。

4.3.5 承受均布荷载的双向叠合楼板进行正常使用极限状态下的内力计算时，可按正交非同性板计算，也可选择符合实际的方法计算。

【条文说明】4.3.5 试验研究及理论分析表明：预应力混凝土叠合板在两个正交方向存在明显的刚度差异，在计算时应合理考虑。考虑两个方向的刚度时，可在预应力方向按不出现裂缝的刚度、非预应力方向按出现裂缝的刚度进行计算。

4.3.6 预应力混凝土叠合板沿平行桁架方向的板底裂缝控制等级宜为二级，按下列公式验算：

$$\sigma_{ck2} - \sigma_{pc} \leq f_{tk} \quad (4.3.6-1)$$

$$\sigma_{ck2} = \frac{M_{1Gk}}{W_0} + \frac{M_{2k}}{W_{02}} \quad (4.3.6-2)$$

$$M_{2k} = M_{2Gk} + M_{2Qk} \quad (4.3.6-3)$$

式中：

σ_{ck2} ——使用阶段按荷载标准组合计算控制截面处抗裂验算边缘的混凝土法向应力；

σ_{pc} ——扣除全部预应力损失后在控制截面抗裂验算边缘混凝土的法向应力，当为压应力时取正值，拉应力时取负值，计算公式同本标准公式（4.2.5-3）；

f_{tk} ——预制底板混凝土轴心抗拉强度标准值；

M_{1Gk} ——预应力混凝土叠合板自重标准值在计算截面产生的弯矩值，应根据叠合层浇筑施工阶段的支撑设置情况计算；

M_{2k} ——第二阶段荷载标准组合下在计算截面上产生的弯矩值；

M_{2Gk} ——第二阶段面层、吊顶等自重标准值在计算截面产生的弯矩值；

M_{2Qk} ——使用阶段可变荷载标准值在计算截面产生的弯矩值；

W_0 ——预制底板换算截面受拉边缘的弹性抵抗矩；

W_{02} ——预应力混凝土叠合板换算截面受拉边缘的弹性抵抗矩。

【条文说明】4.3.6 预应力混凝土叠合板适用一类和二 a 类环境类别，并且底板沿平行桁架方向施加了预应力，故对叠合板沿平行桁架方向的板底裂缝控制等级为二级，即一般要求不出现裂缝。

4.3.7 预应力混凝土叠合板沿平行桁架方向的板顶、垂直桁架方向的板底及板顶裂缝控制等级为三级，应按现行国家标准《混凝土结构设计规范》GB 50010 规定的裂缝宽度限值及相应计算公式进行裂缝宽度验算。

【条文说明】4.3.7 预应力混凝土叠合板沿平行桁架方向的板顶、垂直桁架方向的板底及板顶未施加预应力，故裂缝控制等级为三级。

4.3.8 预应力混凝土叠合板挠度验算应符合现行国家标准《混凝土结构设计规范》GB 50010 的有关规定。

4.3.9 预应力混凝土叠合板楼盖的舒适度要求应符合现行行业标准《建筑楼盖结构振动舒适度技术标准》JGJ/T 441 的有关规定。

5 构造规定

5.1 一般规定

5.1.1 预应力混凝土预制底板的厚度不宜小于 35mm；跨度不小于 6.6m 时，预制底板厚度不应小于 40mm。预应力混凝土叠合板后浇混凝土叠合层厚度不宜小于 75mm，且不应小于 60mm 和 1.5 倍底板厚度的较大值，同时钢管桁架或钢筋桁架顶面距叠合板板面的距离需满足铺设板面钢筋及其最小混凝土保护层厚度的要求。

【条文说明】5.1.1 对钢管桁架预应力混凝土叠合板的最小板厚做出了规定，最小底板厚度主要是考虑了混凝土浇筑质量，施工阶段的承载力、刚度、抗裂性能，叠合板使用阶段的耐火性能及耐久性要求确定的。

叠合层最小厚度的规定综合考虑了楼板整体性、双向受力性能以及管线预埋等因素。

5.1.2 预制底板钢筋的混凝土保护层厚度应满足现行国家标准《混凝土结构设计规范》GB 50010 的有关规定。基于耐火极限要求的耐火保护层厚度应符合表 5.1.2 的规定。

表 5.1.2 双向板耐火保护层及楼板最小厚度

约束条件	耐火极限 1.0h		耐火极限 1.5h	
	板厚 (mm)	保护层厚度 (mm)	板厚 (mm)	保护层厚度 (mm)
简支	—	22	—	30
连续	110	15	110	20

【条文说明】5.1.2 基于耐火极限要求的耐火保护层厚度系参照现行国家标准《建筑设计防火规范》GB 50016 及现行行业标准《预制带肋底板混凝土叠合楼板技术规程》JGJ/T 258 确定。当叠合板的端支座为固定端支座时，条文表 5.1.2 表中的约束条件可按连续考虑。若板底存在抹灰层，计算耐火保护层时，可将抹灰层包括在内。

5.1.3 预应力混凝土预制底板与后浇混凝土之间的结合面宜设置粗糙面，粗糙面应满足现行行业标准《装配式混凝土结构技术规程》JGJ 1 的有关规定。

【条文说明】5.1.3 预应力混凝土预制底板上表面设置粗糙面，以保证结合面受剪承载力满足要求，从而叠合层混凝土与预制底板形成整体协调受力并共同承载。若通过采取其他构造措施满足结合面抗剪承载力要求，粗糙面的面积、凹凸深度可适当减小。

5.1.4 当按设计要求需设置现浇板带时，现浇板带的设置及配筋要求应符合现行国家标准《混凝土结构设计规范》GB 50010 的有关规定。

【条文说明】5.1.4 采用预应力混凝土叠合板时，一般情况下预制底板采用密拼的形式，通过调整标准板宽度，实现梁间距范围内预制板全铺的效果，体现了标准化程度高，施工效率高，不建议采用预制板间设置现浇带的形式，排板到梁附近时若有较窄的宽度需要现浇，可根据设计、施工条件等设置现浇带。

5.2 钢筋布置

5.2.1 钢管桁架（图 5.2.1）的应符合下列规定：

- 1 腹杆钢筋直径不应小于 4mm，钢管壁厚不宜小于 1mm，外径不宜小于 20mm；
- 2 钢管桁架的设计高度 H 不宜小于 70mm；
- 3 钢管桁架设计宽度 B 不宜小于 60mm，且宜以 10mm 为模数；
- 4 腹杆钢筋弯折点之间的中心间距 P_s 宜取 200mm；
- 5 钢管桁架宜与预制底板长度相同。

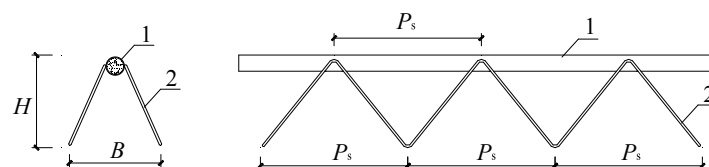


图5.2.1 钢管桁架示意

1—灌浆钢管；2—腹杆钢筋

【条文说明】5.2.1 根据试验研究结果，并参考国内外关于钢筋桁架的研究成果，对灌浆钢管桁架外形尺寸做出了规定。

5.2.2 腹杆钢筋与灌浆钢管之间采用两处对称焊点焊接，并应避开弯弧（图 5.2.2），宜采用机械焊接。

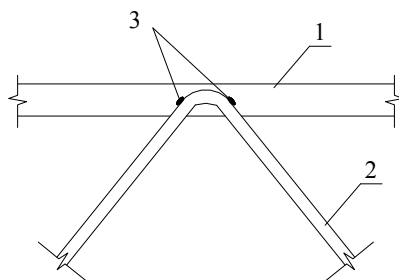


图 5.2.2 腹杆钢筋弯弧及与钢管焊接

1—钢管；2—腹杆钢筋；3—焊点

【条文说明】5.2.2 试验研究和工程实践表明，因施工阶段传递剪力较大，腹杆钢筋与灌浆钢管之间采用单点焊接时容易脱焊，采用两点焊接时，能够满足内力传递要求。腹杆钢筋弯弧技术要求系参照现行国家标准《混凝土结构设计规范》GB 50010-2010 中受拉钢筋弯钩锚固的措施要求确定。

5.2.3 钢筋桁架宜采用专用自动化机械设备制作。腹杆钢筋与上、下弦钢筋的焊点应采用电阻点焊方式焊接。

【条文说明】5.2.3 目前，钢筋架已较多采用数控生产线生产，包括钢筋的调直、切割、弯折和焊接，均可在生产线上自动完成。数控钢筋架生产线采用专业的控制系统，程序设计稳定可靠，保证了设备运转的安全性，且具有生产效率高、操作简单便捷、产品质量稳定可靠等优点。

5.2.4 钢筋桁架的尺寸 (图 5.2.4) 应符合下列规定：

- 1 钢筋桁架的上弦杆直径不宜小于 8mm，下弦杆直径不宜小于 6mm，腹杆直径不宜小于 4mm。
- 2 钢筋桁架的设计高度 H_1 不宜小于 70mm，不宜大于 400mm，且宜以 10mm 为模数。
- 3 钢筋桁架的设计宽度 B_1 不宜小于 60mm，不宜大于 110mm，且宜以 10mm 为模数。
- 4 腹杆钢筋与上、下弦钢筋相邻焊点的中心间距 P_s ，宜取 200mm，且不宜大于 200mm。

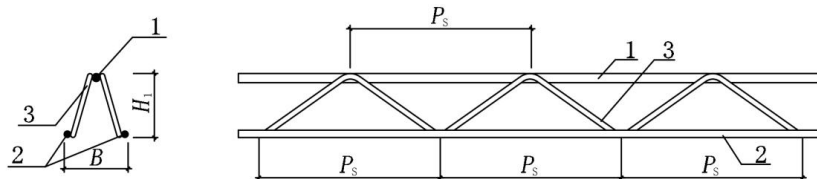


图 5.2.4 钢筋桁架示意

【条文说明】5.2.4 钢筋桁架设计高度和设计宽度主要根据目前国内常用的钢筋桁架生产设备能力、楼板构件的规格尺寸等确定，基本可满足各种类型的钢筋桁架叠合楼板的尺寸要求。同时腹杆钢筋弯弧尺寸满足现行国家标准《混凝土结构设计规范》GB50010 中受拉钢筋弯钩弯弧尺寸的要求。

5.2.5 钢筋桁架和钢管桁架的布置应满足下列要求：

- 1 桁架应与预应力钢筋方向一致，宜沿桁架预制底板的长边方向布置；
- 2 桁架中心线至预制底板板边的距离不宜大于 250mm；桁架的间距不宜大于 600mm。
- 3 腹杆钢筋下表面埋入预制底板混凝土顶面的深度，不应小于 25mm；桁架上表面露出预制底板混凝土顶面的高度，不应小于 35mm。

【条文说明】5.2.5 预应力混凝土预制底板为单向板，桁架和预应力的施加使预制底板在施工阶段具有较大的刚度和承载力，因此桁架应与预应力钢筋方向一致；在施工阶段沿长边的受力更为不利，故桁架沿预制底板的长边布置。桁架至预制底板板边的距离不宜过大，过大时在运输、吊装等阶段对预制底板受力不利，易造成预制底板破损。

对桁架腹筋埋入预制板深度和上弦钢管的露出高度的规定，主要是考虑了桁架预制底板的施工阶段以及叠合后使用阶段板的受力性能因素。

5.2.6 预制底板的预应力钢筋水平净距不应小于其公称直径的 2.5 倍和混凝土粗骨料最大粒径的 1.25 倍，且不应小于 15mm。

【条文说明】5.2.6 预应力钢筋的最小水平净距应根据浇筑混凝土、预应力钢筋锚固及预应力传递性能等要求确定。预应力钢筋形式主要采用预应力钢丝，本条规定与《混凝土结构设计规范》GB50010-2010 一致。

5.2.7 预应力混凝土预制底板应配置垂直于预应力钢筋方向的横向水平分布筋，直径不应小于 4mm，间距不宜大于 600mm；端部 100mm 长度范围内应设置不少于 3 根 $\phi 4$ 的附加横向钢筋或钢筋网片。

【条文说明】5.2.7 先张法预应力传递长度范围内局部挤压造成的环向拉应力容易导致构件端部混凝土出现劈裂裂缝，因此端部应采取构造措施，以保证自锚端的局部承载力。

5.2.8 叠合层中垂直于预应力钢筋方向的板底横向钢筋，应紧贴预制底板上表面放置（图 5.2.8）；按双向板设计时，受力钢筋面积应按计算确定；按单向板设计时，预应力钢筋沿受力方向布置，另一方向应配置横向分布钢筋；叠合层内板底及板顶钢筋均应符合现行国家标准《混凝土结构设计规范》GB 50010 的有关规定。

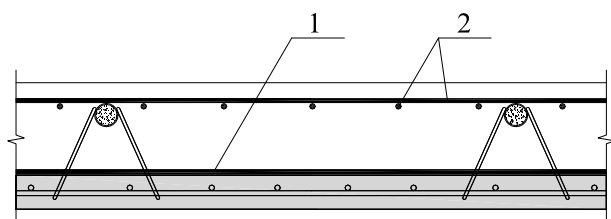


图 5.2.8 叠合层内钢筋表面放置

1—叠合层板底横向钢筋；2—叠合层板顶钢筋

【条文说明】5.2.8 当叠合板按单向板受力设计并且板的跨度比较大时，预应力钢筋宜沿受力方向布置，此时从结构受力以及经济性方面考虑是比较合理的方案，但实际工程中也存在一些情况，譬如单向走道板，单向板的跨度较小，若采用预应力筋沿受力方向（短跨方向）布置，布板效率略低，此时也可采用预应力筋沿非受力方向（长跨方向）的布板方案，钢管架预应力混凝土底板相当于施工模板，叠合层板底横向钢筋为受力钢筋，钢筋面积需要按计算确定，截面有效高度为受力钢筋形心至叠合板上表面的距离。

5.2.9 预制底板的吊点数量、吊点布置，应根据预制板大小、重量及起吊方式通过计算确定，并应符合现行国家标准《混凝土结构设计规范》GB 50010 和《混凝土结构工程施工规范》GB 50666 的有关规定。

5.2.10 预制底板宜采用钢管桁架或钢筋桁架兼作吊点，吊装时宜采用专用吊具。采用钢管桁架或钢筋桁架兼作吊点时，应满足下列要求：

- 1 吊点应设置在钢管或钢筋与腹杆钢筋相交处；
- 2 吊点应对称布置；
- 3 吊点位置应设置明显标识；
- 4 吊点位置腹杆钢筋底部弯折点处应设置不少于 2 根 $\phi 4$ 的横向附加钢筋

（图 5.2.10）。

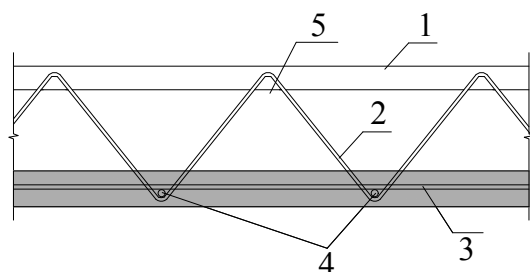


图 5.2.10 吊点位置附加横向钢筋与预制底板内钢筋位置关系示意

1—钢管或钢筋；2—腹杆钢筋；3—预应力钢筋；

4—吊点附加横向钢筋；5—吊点

【条文说明】5.2.10 桁架兼作吊点，可避免设置吊钩或吊具，提高生产效率，并

节约成本。吊装时宜采用专用吊具，常用吊装方式见图 5。

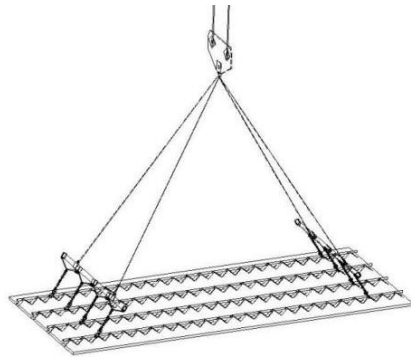


图 5 常用吊装方式

5.2.11 预制底板开洞时，洞口应避开桁架位置，并不宜切断预应力钢筋；圆洞孔径或矩形洞口边长不应大于 120mm，并应符合以下规定：

1 开洞未截断预制底板的预应力钢筋且开洞尺寸不大于 80mm 时，可不采取加强措施；

2 开洞截断预制底板的预应力钢筋或开洞尺寸在 80mm~120mm 之间时，应采取有效加强措施，可根据等强原则在孔洞四周设置附加钢筋，钢筋直径不应小于 8mm，数量不应少于 2 根，伸出洞边距离应满足受拉搭接长度要求（图 5.2.11）。

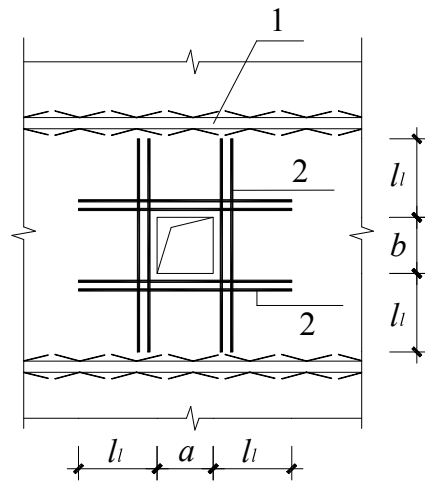


图 5.2.11 预制底板开洞加强措施

1—钢管桁架或钢筋桁架；2—附加钢筋

【条文说明】5.2.11 叠合楼板严禁在桁架位置开洞，且洞口距离桁架不小于 50mm，开洞时宜避免截断预制底板的预应力钢筋。当开洞尺寸较大或截断预制底板的预应力钢筋时，

宜优先考虑采用现浇板带，也可在预制底板设计制作阶段采取适当补强措施。对平面尺寸不大且洞口较多的厨房、卫生间等功能房间可采用现浇板。

5.3 拼缝构造

5.3.1 预制底板侧边的密拼式接缝宜为紧密接缝，构造形式可采用斜平边、部分斜平边等形式（图 5.3.1）。

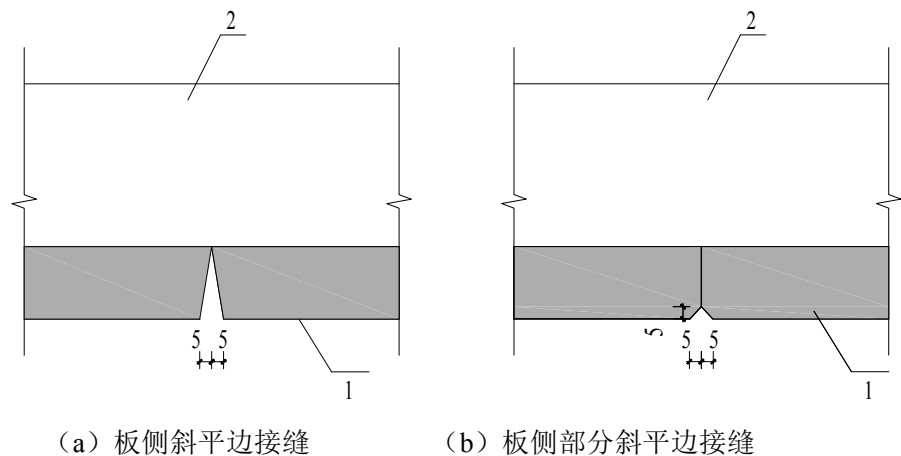


图 5.3.1 预制底板密拼接缝构造示意

1—预制底板；2—后浇混凝土叠合层

【条文说明】5.3.1 因预制底板铺板施工时存在偏差，预制底板之间一般存在缝隙，施工时应控制预制底板之间缝隙不大于 10mm。

5.3.2 密拼接缝应进行防开裂处理；封缝材料宜采用聚合物水泥砂浆或柔性抗裂腻子，封缝时应多道施刮，每道施工厚度不宜大于 3mm，前道施工干透后方可进行后道施工。

5.3.3 当板底外露且建筑外观有较高要求时，板底接缝表面处理应符合下列规定：

- 1 接缝嵌填应在叠合层混凝土完成浇筑、拆除临时支撑架体后进行；
- 2 接缝表面宜粘贴耐碱玻纤网，每边伸出预制板边长度不小于 100mm；
- 3 拼缝部位使用的腻子属于柔韧型，材料物理性能技术指标应满足现行行业标准《建筑室内用腻子》JG/T 298 相关要求。

5.4 支座构造

5.4.1 预应力混凝土预制底板的搁置长度应符合下列规定（图 5.4.1）：

- 1 与混凝土梁或混凝土剪力墙同时浇筑时，伸入梁或墙内不应小于 10mm；
- 2 搁置在钢梁或预制混凝土梁上时不应小于 40mm；
- 3 搁置在承重砌体墙时不应小于 80mm；
- 4 当在承重砌体墙上设混凝土圈梁，利用胡子筋拉结时，搁置长度不应小于 40mm。

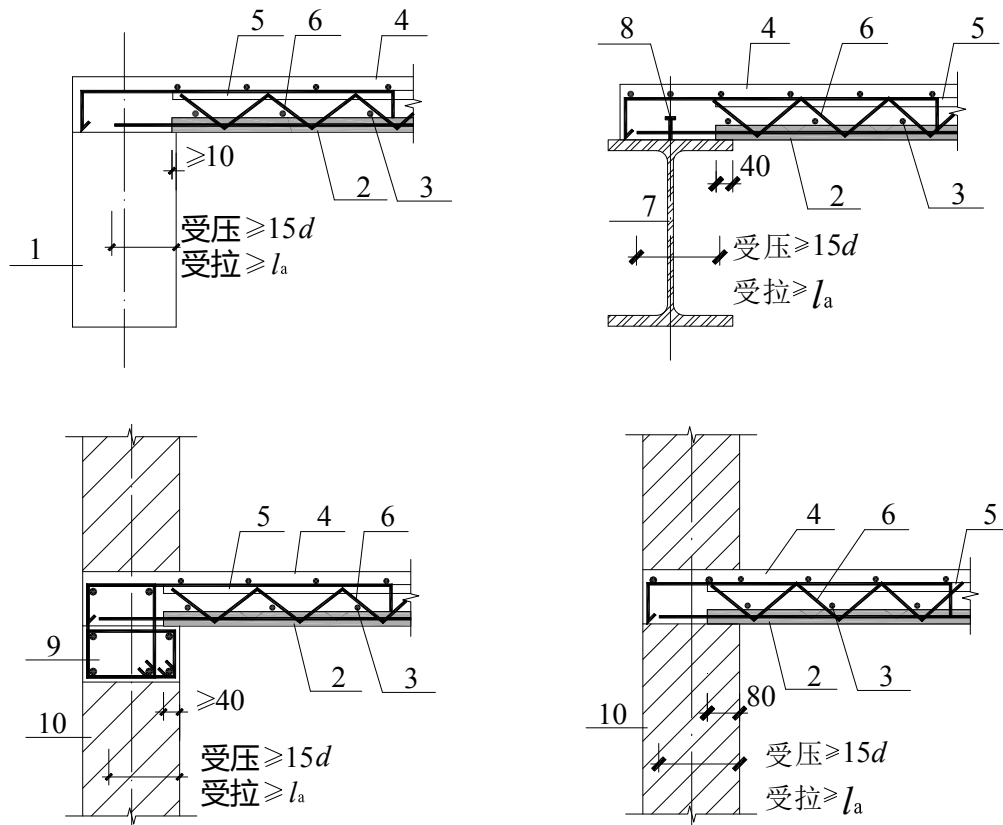


图 5.4.1 板端支座构造示意

1—支承混凝土梁或混凝土墙；2—预制底板；3—底板横向钢筋；4—叠合层；5—钢筋桁架或钢管桁架；
6—腹杆钢筋；7—支承钢梁；8—抗剪连接件；9—混凝土圈梁；10—承重砌体墙

【条文说明】5.4.1 叠合板与钢梁之间的抗剪连接件宜采用栓钉，钢梁设计时应避免栓钉的位置与预制底板冲突，并应符合现行国家标准《钢结构设计标准》GB50017 的相关规定。

搁置在砌体结构的圈梁上时，圈梁应先浇筑强度达到要求后再安装预制底板，圈梁顶部混凝土与叠合层现浇混凝土同时浇筑。

施工安装时，预制底板在支座处的搁置长度与是否需要在支座边设置施工支撑息息相关，条第 1 款的搁置情况，必须按照本标准第 7.2.1 条设置梁或墙边的预制底板端部施工支撑；对本条其他款的搁置情况可不在梁或墙边的预制底板端部设置施工支撑。

5.4.2 预制底板预应力钢筋在支座处的锚固应符合下列规定：

- 1 预制底板宜在板端预留胡子筋；
- 2 当胡子筋影响预制底板安装施工时，可仅在一端预留胡子筋，并在不预留胡子筋一端的预制底板上方设置端部连接钢筋，端部连接钢筋应沿板端交错布置(图 5.4.2)。

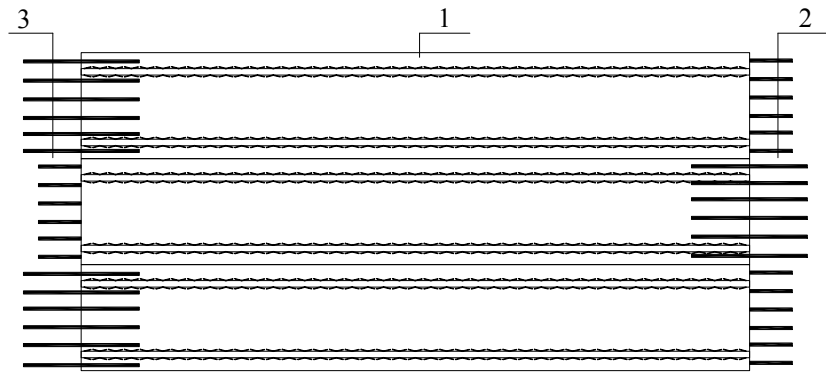


图 5.4.2 叠合板设置端部连接钢筋构造示意

1—预制底板；2—胡子筋；3—端部连接钢筋

【条文说明】5.4.2 生产工艺上，预制底板一般采用长线法台座生产，留置胡子筋对构件生产效率无明显影响。试验研究表明，对于中间支座处或固定端支座处不留置胡子筋的连续叠合板，破坏时支座处易产生底板与叠合层之间的开裂，故预制底板预应力钢筋宜在板端预留胡子筋。

当支承梁或剪力墙为现浇时，两端均预留胡子筋会影响铺板施工，可在一端不预留胡子筋，在不预留胡子筋一端预制底板上方设置端部连接钢筋替代胡子筋。

当后浇混凝土叠合层厚度不小于预制板厚度的 1.5 倍与 75mm 的较大值，并且在板端支座处采取可靠锚固连接措施时，也可在预制底板两端部均不设置胡子筋，在预制底板上方设置端部连接钢筋替代胡子筋。

5.4.3 预制底板预留胡子筋应伸入板端支座，在支承梁或墙的后浇混凝土中锚固。当钢筋受压时，锚固长度不应小于 $15d$ 且宜伸过支座中心线；当钢筋受拉时，锚固长度不应小于受拉钢筋锚固长度 l_a 。

【条文说明】5.4.3 参考现行行业标准《装配式混凝土结构技术规程》JGJ1-2014，规定了预制底板纵向钢筋伸入支座的锚固长度。胡子筋是制作预制底板时，板端头保留的预应力钢筋。

5.4.4 预制底板上方设置的端部连接钢筋应满足下列要求：

- 1 连接钢筋截面积应满足承载力计算要求，且不应小于预制底板内跨中同方向受力钢筋面积的 1/3；连接钢筋直径不宜小于 5mm，间距不宜大于 250mm；连接钢筋可采用与预制底板内同种类的预应力钢筋，种类不同时钢筋面积应按等强原则进行换算；
- 2 对于端节点支座，连接钢筋伸入后浇叠合层长度不应小于 $1.6l_a$ ，伸入支座的长度不应小于 l_a [图 5.4.4(a)]；对于中节点支座，搭接钢筋在节点区应贯通，且每侧伸入后浇叠合层长度不应小于 $1.6l_a$ [图 5.4.4(b)]。

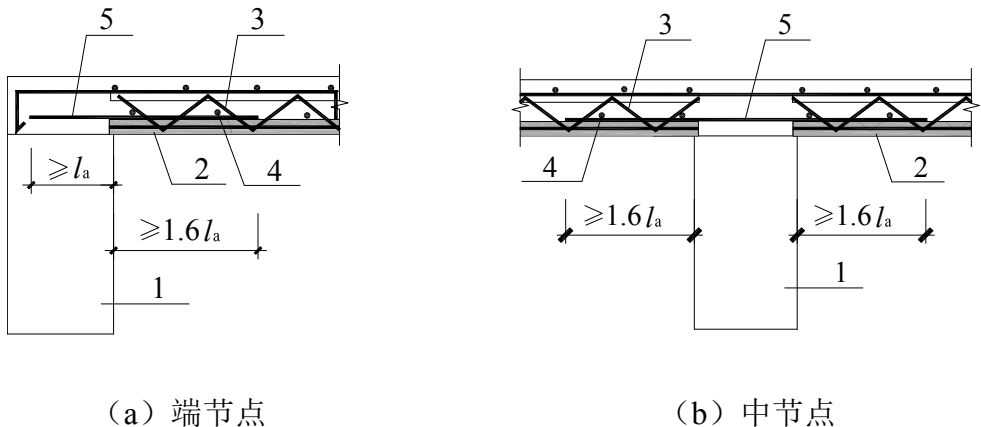


图 5.4.4 无胡子筋板端支座构造示意

1—支承混凝土梁或混凝土墙；2—预制底板；3—钢筋桁架或钢管桁架；
4—分布钢筋；5—连接钢筋

【条文说明】5.4.4 实验研究表明，板端纵向钢筋不伸入支座并设置附加钢筋时，在负弯矩作用下，叠合板端下部受压，附加钢筋能参与受拉并能达到屈服，可提高叠合板的受弯承载力。在正弯矩作用下，底部钢筋受拉，混凝土开裂后承载力快速下降，此后附加钢筋开始受拉，截面有效高度为附加钢筋形心至叠合板上表面距离。

5.4.5 预制底板上表面设置的垂直于预应力钢筋方向的横向钢筋在支座处的锚固长度应满足现行国家标准《混凝土结构设计规范》GB50010 的有关规定。

6 制作与运输

6.1 一般要求

6.1.1 预制底板的制作、运输与堆放应符合现行国家标准《叠合板用预应力混凝土底板》GB/T 16727、《混凝土结构工程施工质量验收规范》GB 50204 和《装配式混凝土建筑技术标准》GB/T 51231 的有关规定。

6.1.2 预制底板生产企业应具有预应力张拉台座、钢筋加工设备、预应力张拉机具、混凝土搅拌站、输送布料振捣的专用设备、混凝土养护系统、吊运设备和堆放场地，并应符合现行行业标准《工厂预制混凝土构件质量管理标准》JG/T 565 的有关规定。

【条文说明】6.1.2 预制底板生产的场所、设备、设施 是保证预应力混凝土构件生产和质量的基础设施，必须满足构件制作的技术要求；对于需要准确计量的设备、工具，必须按有关规定定期进行计量校准和认证。

6.1.3 预制底板生产企业应有必要的原材料、半成品和成品试验、检验能力，应建立完善的质量管理体系、安全保证体系和检验制度，并宜建立质量可追溯的信息化管理系统。

【条文说明】6.1.3 完善的质量管理体系和制度是质量管理的前提条件和企业质量管理水平的体现。质量管理体系中应建立并保持与质量管理有关的文件形成和控制工作程序，该程序应包括文件的编制、审核、批准、发放、变更和保存等。

6.1.4 预制底板制作前应组织图纸会审，并编制专项制作方案，按设计要求和质量标准进行技术交底。

【条文说明】6.1.4 技术交底包括制定生产工艺方案、生产计划、操作程序、质量控制措施、成品保护、运输与堆放要求等内容。

6.1.5 预制底板的制作除应符合本标准规定外，尚应符合国家现行有关标准的规定。

6.2 钢管桁架制作与检验

6.2.1 钢管桁架原材进厂时应检查质量证明文件，并按现行国家标准《混凝土结构工程施工质量验收规范》GB 50204 和现行行业标准《混凝土结构成型钢

筋应用技术规程》JGJ 366 的有关规定抽取试件做力学性能和重量、尺寸偏差等检验，检验批次及检验结果应符合国家现行有关标准的规定。

【条文说明】6.2.1 钢管桁架所采用的焊接钢管尺寸、重量应符合《焊接钢管尺寸及单位长度重量》GB/T 21835-2008 的规定。

6.2.2 腹杆钢筋在上、下弯弧内直径 D 不应小于 $4d$ (d 为腹杆钢筋直径) (图 6.2.3)。

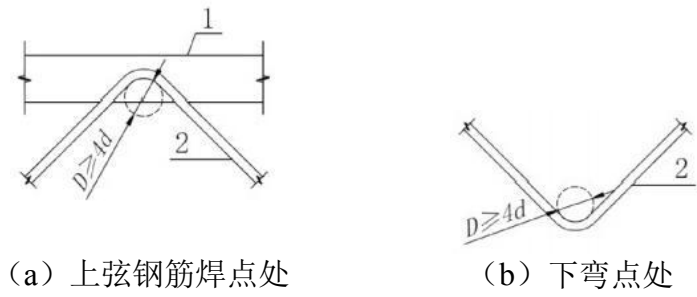


图 6.2.3 腹杆钢筋弯弧示意
1—灌浆钢管；2—腹杆钢筋

6.2.3 腹杆钢筋与灌浆钢管之间采用两处对称焊点焊接，应避开弯弧图 (6.2.4) 宜采用机械焊接，并应满足现行行业标准《钢筋焊接及验收规程》JGJ 18 的要求。

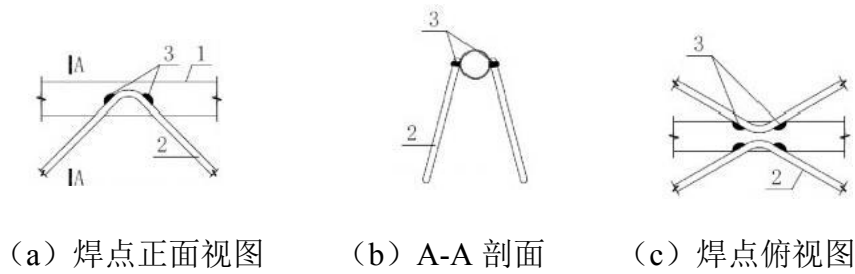


图 6.2.4 腹杆钢筋与钢管焊接示意图
1—钢管；2—腹杆钢筋；3—焊点

6.2.4 钢管桁架应按批进行外观质量和尺寸偏差检验，一个检验批应为同一设备、同一台班加工的同一规格的钢管桁架。同一检验批的首件必检，加工过程中应进行抽检，抽检次数不应少于 2 次，每次应抽检 1 榀；外观质量应符合本标准第 4.2.3 条的规定，尺寸偏差应符合本标准第 4.2.4 条的规定；当抽检合格率不为 100% 时，应全数检查，并剔除不合格品。

6.2.5 钢管桁架的外观质量应符合下列规定：

1 除毛刺、表面浮锈和因钢筋调直造成的表面轻微损伤外，钢管桁架表面不应有影响使用的缺陷；

2 焊点处熔化金属应均匀，不应脱落、漏焊，且应无裂纹、多孔性缺陷和明显烧伤现象。

6.2.6 钢管桁架的尺寸偏差和检验方法应符合表 6.2.7 的规定。

表 6.2.7 钢管桁架的尺寸允许偏差和检验方法

项次	检验项目	允许偏差(mm)	检验方法
1	长度	0, -30	用钢尺或带数字显示的卷尺量上弦钢管长度
2	设计宽度	±7	用钢尺或带数字显示的卷尺量钢管桁架两端，取平均值
3	设计高度	+1, -3	用钢尺或带数字显示的卷尺量钢管桁架两端，取平均值
4	相邻焊点中心距	±3	用钢尺或带数字显示的卷尺量上弦 钢管连续 5 个中心距，取平值

6.2.7 钢管内自密实高强砂浆的灌注应在专用支架上进行，机械压力灌浆应密实；环境温度较低时应注意养护，低于 5℃ 不得灌浆。高强砂浆应根据灌注批次留置同条件试块。

【条文说明】6.2.7 机械压力灌注高强水泥砂浆时，应使钢管桁架一端高、一端低，从低的一端开始压力注浆，当浆液从高的一端自然溢出后，应静置 10min，然后对两端头进行封堵。待高强砂浆强度达到设计要求后，采用观察法从两端头检查注浆是否饱满，注浆饱满的钢管桁架才能用于预制底板的制作。

6.3 构件制作

6.3.1 预制底板制作需要在钢筋混凝土预应力长线台座上进行，台座应具有足够的承载力、刚度及整体稳固性，应能满足各阶段作业荷载和制作工艺的要求。

【条文说明】6.3.1 先张法预应力构件张拉台座受力较大，为保证安全施工，应由设计单位进行专门设计计算。工艺流程为采用固定台模先张法预应力工艺。

6.3.2 制作预制底板的侧模和端模在满足生产工艺的基础上应具备足够的强度、刚度和整体稳定性。

【条文说明】6.3.2 两条侧模应平行，端模上为穿插预应力钢丝开的槽必须满足预应力钢丝保护层和间距的设计要求。

6.3.3 模具拼装应连接牢固、缝隙严密。与混凝土的接触面不应有划痕、锈渍和氧化层脱落等现象；模具拼装前应进行表面清理，脱模剂宜采用水溶性隔离剂，脱模剂不得污染钢筋表面。模具拼装完成后，其尺寸偏差应符合表 6.3.3 的要求。

表 6.3.3 模具安装允许偏差和检验方法

项次	检验项目、内容		允许偏差 (mm)	检验方法
1	长度	≤ 6m	1, -2	尺量两端模间距，取其中绝对值较大处
		>6m 且 ≤12m	2, -4	
2	宽度（侧模间距）		2, -4	尺量两侧模任何部位间距
3	模台平整度		3/3m 长度内	用 3m 靠尺和塞尺量
4	对角线差		3	尺量对角线
5	端模和侧模高低差		1	用钢尺量
6	磨具高度		0, +3	游标卡尺量

6.3.4 预制底板生产用钢筋应符合下列规定：

1 进入生产现场时，应全数检查外观质量，并应按国家现行有关标准的规定抽取试件做屈服强度、抗拉强度、伸长率、弯曲性能和重量偏差检验，检验结果应符合现行国家标准《装配式混凝土建筑技术标准》GB/T 51231 的规定；

2 预应力钢筋的下料长度应根据台座的长度、锚具、夹具长度等经过计算确定；钢筋的调直与切割应使用专用机械设备，不得采用电弧或气焊切断；

3 预应力钢筋的安装、定位和保护层厚度应符合设计要求。

【条文说明】6.3.4 预应力钢筋对构件的质量至关重要，进入生产现场时应检查质量证明文件，并按有关标准的规定进行抽样检验。由于预应力筋过度受热会降低力学性能，因此不得采用电弧或气焊切断。

6.3.5 预应力钢筋张拉设备及压力表应定期维护和标定，并应符合下列规定：

1 张拉设备和压力表应配套标定和使用，标定期限不应超过半年，当张拉设备检修后或使用过程中出现反常现象时，应重新标定；

2 压力表的量程应大于张拉工作压力读值，压力表的精确度等级不应低于 1.6 级；

3 标定张拉设备用的试验机或测力计的测力示值不确定度不应大于 1.0%；

4 张拉设备标定时，千斤顶活塞的运行方向应与实际张拉工作状态一致。

6.3.6 预应力钢筋张拉前应将台面清理干净，预应力施工应符合现行国家标准《混凝土结构工程施工规范》GB 50666 的有关规定。

6.3.7 预应力筋的张拉控制应力应符合设计及专项方案的要求。

6.3.8 采用应力控制方法张拉时，应校核最大张拉力下预应力筋伸长值。实测伸长值与计算伸长值的偏差应控制在 $\pm 6\%$ 之内。

【条文说明】6.3.8 张拉预应力筋的目的是得到设计要求的预应力，而伸长值校核是为了判断张拉质量是否达到设计规定的要求。如果各项参数都与设计相符，一般情况下张拉力值的偏差在 $\pm 5\%$ 范围内是合理的，考虑到实际工程的测量精度及预应力筋材料参数的偏差等因素，适当放松了对伸长值偏差的限值，将其最大偏差放宽到 $\pm 6\%$ 。

6.3.9 预应力筋的张拉应符合设计要求，并应符合下列规定：

- 1 应根据预制构件受力特点、施工方便及操作安全等因素确定张拉顺序；
- 2 张拉时应采取对称和分级方式，按照校准的张拉力控制张拉精度，以预应力筋的伸长值作为校核；
- 3 预应力筋张拉时，应从零拉力加载至初拉力后，量测伸长值初读数，再以均匀速率加载至张拉控制力；
- 4 张拉过程中应避免预应力筋断裂、滑脱、遗漏、绞缠等；
- 5 预应力筋张拉锚固后，应对实际建立的预应力值与设计给定值的偏差进行控制；应以每工作班为一批，抽查预应力筋总数的 1%，且不少于 3 根。

【条文说明】6.3.9 预应力筋的张拉顺序应使混凝土不产生超应力、构件不扭转与侧弯，因此，对称张拉是一个重要原则，对张拉比较敏感的结构构件，若不能对称张拉，也应尽量做到逐步渐进地施加预应力。

预应力工程的重要目的是通过配置的预应力筋建立设计要求的准确的预应力值。然而，张拉阶段出现预应力筋的断裂，可能意味着，其材料、加工制作、安装及张拉等一系列环节中出现了问题。同时，由于预应力筋断裂或滑脱对结构构件的受力性能影响极大，因此，规定应严格限制其断裂或滑脱的数量。先张法预应力构件中的预应力筋不允许出现断裂或滑脱，若在浇筑混凝土前出现断裂或滑脱，相应的预应力筋应予以更换。本条控制的不仅是张拉质量，同时也是对材料、制作、安装等工序的质量要求。

6.3.10 预制底板的预应力钢筋张拉完毕混凝土浇筑前，应对预应力钢筋、钢筋、横向分布钢筋、桁架等进行隐蔽工程验收。

【条文说明】6.3.10 隐蔽工程检查是保证预制构件结构性能满足要求的关键质量控制重要环节，应对钢筋的数量、规格、位置等进行验收。

6.3.11 预制底板混凝土浇筑应连续浇筑铺摊均匀，振捣要密实，避免漏振、过振；振捣完成后应及时量测混凝土浇筑厚度；在底板的顶面设置粗糙面，粗糙面可采用拉毛工艺，拉毛工艺应在混凝土初凝前完成。

【条文说明】6.3.11 混凝土浇筑宜采用机械化数控布料。由于底板较薄，数控布料可有效保证底板厚度。振捣时随时检查，侧模不得有松动漏浆，端模不得有跑位，混凝土振捣过程中不应碰触灌桁架；对洒落的混凝土应当及时清理，应按照相关标准要求留置开盘鉴定、标养、张拉、脱模、出厂吊装等试块。

6.3.12 预制底板混凝土宜采用加热养护，养护制度应通过试验确定。宜在常温下预养护 2h~6h，升、降温速度不宜超过 20℃/h，最高养护温度不宜超过 70℃。预制构件脱模时的表面温度与环境温度的差值不宜超过 25℃。

【条文说明】6.3.12 先张法构件的预应力是靠粘结力传递的，过低的混凝土强度相应的粘结强度也较低，造成预应力传递长度增加，因此本条规定了放张时的混凝土最低强度值。放张宜采取缓慢放张工艺进行整体放张。

6.3.13 预应力钢筋放张应符合设计要求，并应符合下列规定：

1 预应力筋放张时，混凝土立方体抗压强度不应低于设计值的 75%，且不应低于 30MPa；当跨度大于或等于 6.6m 时，预应力筋放张时的混凝土立方体抗压强度不应低于 37.5MPa；

2 放张前，应将限制构件变形的模具拆除；

3 放张时应首先取长线台座中部处预制底板，由预制底板宽度的中间位置向两侧对称交错放张，每次截断钢筋根数不应超过钢筋总根数的 15%；其他位置板与板之间的钢筋可由中间向两侧对称互相交错截断；

4 当有设计要求时按设计要求放张，以免放张不正确影响构件质量；

5 放张后板端部预应力钢丝与混凝土应牢固粘结，钢丝无滑移现象。

6.3.14 当预应力钢筋全部断开，可采用专用吊具进行起板，起板脱模后应进行质量检查，检查内容应符合本规程第 6.3.4 条、第 6.3.5 条的规定。检查后，应及时在构件上设置产品标识、吊点位置标识及预制底板安装方向标识。

【条文说明】6.2.14 产品标识可包括工程名称、构件编号、构件重量、制作日期、生产单位、质检员、出厂检验合格章、吊点位置、安装方向、安装顺序等基本信息。

6.4 构件检验

6.4.1 预制底板的检验应符合现行国家标准《叠合板用预应力混凝土底板》

GB/T 16727、《混凝土结构工程施工质量验收规范》GB 50204 和《装配式混凝土建筑技术标准》GB/T 51231 的有关规定。

6.4.2 制作单位在批量生产之前，宜进行首件检验，首件检验应有建设、设计、施工、监理等相关方面共同参加，并应符合现行国家标准《混凝土结构试验方法标准》GB/T 50152 的要求。批量生产的钢管桁架预应力混凝土预制底板应根据产品检验批抽样，按现行国家标准《混凝土结构工程施工质量验收规范》GB 50204 的要求进行结构性能检验。

【条文说明】6.4.2 首件检验属于验证性试验，其作用是通过加载试验确定生产的构件合格与否、探讨承载力检验裕量、确定破坏形态、调整和优化生产相关的材料及工艺。

6.4.3 预应力值检测应符合以下要求：

1 预应力张拉机具及仪表应定期维护和校核，并配套标定、配套使用，标定期限不应超半年；

2 检测数量：每一工作班抽查预应力筋总数的 1%，且不得少于 3 根；

3 一个构件中全部钢丝预应力平均值与规定值的偏差为+5%。

6.4.4 预制底板成品应按表 6.4.4 对外观质量进行检查。对于外观质量，不宜有一般缺陷，不应有严重缺陷。对于出现一般缺陷的构件，应进行修补处理，并重新检查验收。对于外观质量合格的和不合格的，均应记录、编号标识并分区分类码放。

表 6.4.4 预制底板外观质量判定方法

项目	现象	质量评定要求	判定方法
露筋	钢筋未被混凝土完全包裹而外露	预应力钢丝不应有	观察
蜂窝	混凝土表面缺少水泥砂浆而形成石子外露	不应有	观察
孔洞	混凝土中孔穴深度和长度超过保护层厚度	禁止裂缝贯穿保护层到达构件内部	观察
夹渣	混凝土中夹有杂物且深度超过保护层厚度	禁止夹渣	观察
裂缝 1	垂直预应力方向，缝隙从混凝土表面延伸至混凝土内部	不允许	观察

裂缝 2	平行预应力方向，缝隙从混凝土表面延伸至混凝土内部	1、缝长度不允许大于板长的 50% 2、不形成贯穿裂缝	观察
------	--------------------------	--------------------------------	----

6.4.5 预制底板成品应按表 6.4.5 对外形尺寸进行检查，对超过尺寸允许偏差且影响结构性能和安装、使用功能的部位应经原设计单位认可，制定技术处理方案进行处理，并重新检查验收。

表 6.4.5 预制底板外形尺寸允许偏差及检验方法 (mm)

检查项目		允许偏差	检查方法
长度		+5, -5	用尺量测平行于长度方向的任何部位
宽度		±5	用尺量测平行于宽度方向的任何部位
厚度		±3	用尺量测平行于厚度方向的任何部位
下平面	对角线差	10	用尺量测下表面两个对角线差
	侧向弯曲	$L/750$ 且 ≤ 20	拉线、用尺量测侧向弯曲最大处
	翘曲	$L/750$	用测平尺在下表面两端量测
	表面平整	5	用 2m 靠尺和塞尺量测两点间最大缝隙
预应力钢丝	间距	±5	用尺量测
	保护层厚度	+5, -3	用尺量测
	外伸长度	+30, -10	用尺或钢筋保护层厚度测定仪量测
桁架高度		+5, 0	用尺量测
自重偏差		±7%	用衡器量测

注：1 自重偏差检验仅用于型式试验；

2 L 为预制底板标志跨度。

6.5 构件运输与堆放

6.5.1 预制底板混凝土强度达到设计值的 100%时，方可进行出厂、吊装和运输。应使用专用吊具，缓起慢落，避免与其他物体碰撞，并应保证起重设备的吊钩位置与构件重心在垂直方向上重合。

【条文说明】6.5.1 应采用专用吊具，吊具应具有足够的承载力和刚度，并保证每个吊点均匀受力。

6.5.2 堆放场地应平整、排水良好，运输畅通，堆放时板与地面之间应有一定的间隙；垫木应上下对齐、垫实；堆放高度从堆放地面算起不应超过 1.5m，并应有防止倾覆的措施；不同型号应分别堆放，严禁混放。

【条文说明】6.5.2 应按照产品品种、规格型号、检验状态分类存放，产品标识应明确、耐久，预埋吊件应朝上，标识应向外。预制底板多层水平堆放时，构件间垫木应坚实，位置准确，垫木长度不宜小于 200mm、宽度不宜小于 100mm，垫木高度超过桁架上弦杆至少 50mm。每层构件间的垫块应上下对齐(图 7、图 8)。堆放层数应根据构件、垫块的承载能力及堆垛的稳定性确定，必要时应设置防倾覆措施。

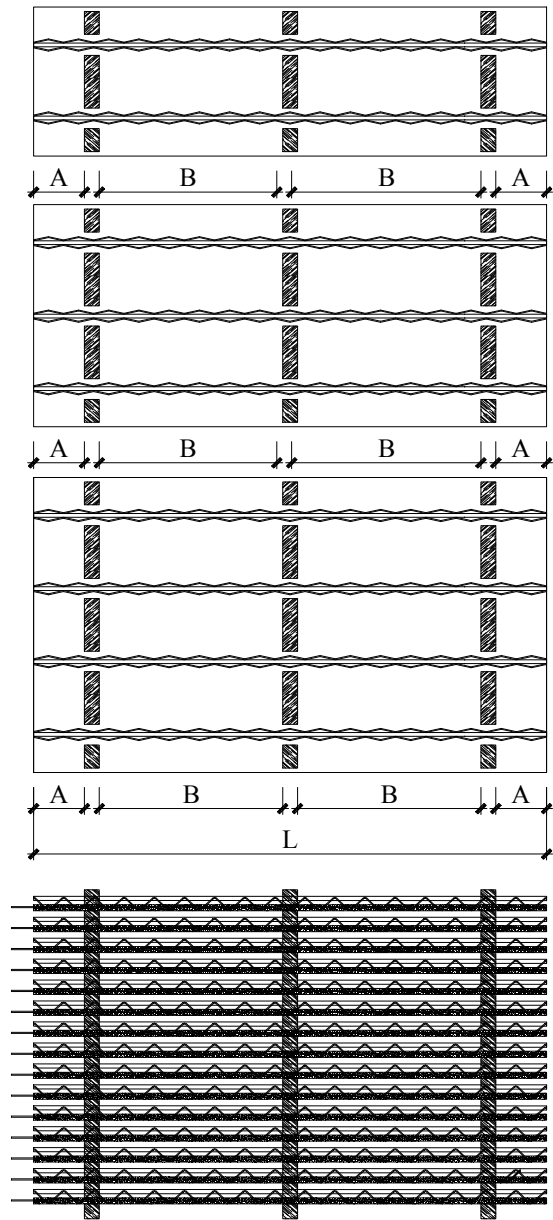


图 7 垫木的摆放示意图

跨度 L (mm)	垫木到边净距 A (mm)	垫木间净距 B (mm)	跨度 L (mm)	垫木到边净距 A (mm)	垫木间净距 B (mm)
$L \leq 4500$	200	≤ 2000	$6900 \leq L \leq 7500$	300	≤ 3400
$4800 \leq L \leq 5400$	200	≤ 2450	$7800 \leq L \leq 8400$	300	≤ 3850
$5700 \leq L \leq 6600$	200	≤ 3050	$8700 \leq L \leq 9000$	300	≤ 4150

6.5.3 预制底板成品的运输宜选用低平板车、专用运输架，运输前应制定运输方案和应急预案，应提前选择可行路线进行运输，宜确认备选线路，在运输过程中应做好安全和成品防护；垫木设置应符合 6.5.2 条的规定；应设置柔性垫片，避免构件边角部位或链索接触处的混凝土损伤。

【条文说明】6.5.3 预制底板的堆放和运输涉及质量和安全要求，应按设计要求、工程和产品特点制定运输、堆放方案，策划重点控制环节。

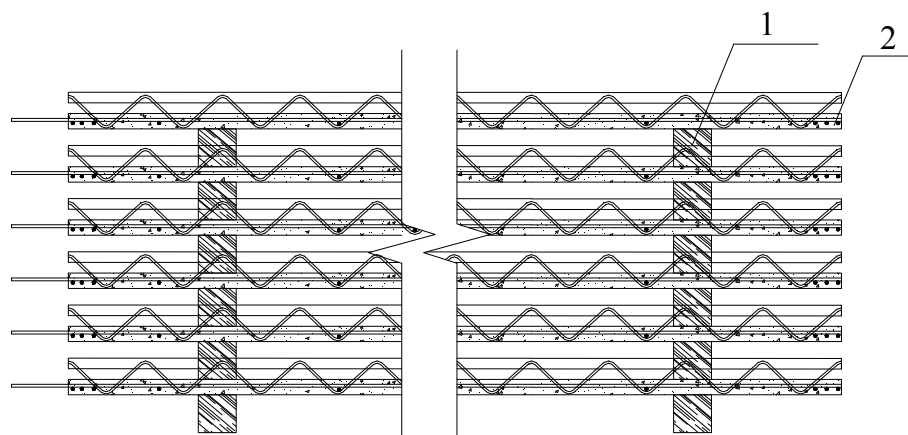


图 8 预制底板堆放示意图

1—垫木；2—预制底板；

6.5.4 预制底板成品堆放位置和次序、装车位置和次序，应与工程施工进度及次序相衔接。

7 施工安装

7.1 一般规定

7.1.1 预制底板吊装施工前应编制专项施工方案，并对施工人员进行技术交底。

【条文说明】7.1.1 专项施工方案应按规定程序审批，包含施工现场平面布置、钢管桁架叠合板排板布置，场内转运路线、道路条件及吊装方案等；对涉及结构安全和人身安全的内容，应有明确的规定和相应的措施。

7.1.2 预制底板入场应及时按本标准表 6.4.4、表 6.4.5 进行验收。

7.1.3 施工现场的运输道路和存放场地应平整、坚实，应有排水设施；预制底板运送到施工现场后需要存放时，应按规格、所用部位、吊装顺序分别存放，并采取可靠的稳定措施。存放场地宜设置在吊装设备的有效起重范围内。

【条文说明】7.1.3 预制底板运输到施工现场后，可根据场地平面布置，分单元合理安排堆放，便于现场吊装施工。构件临时堆放场地可合理布置在吊装机械覆盖范围内，宜从运输车辆上直接吊装，避免二次搬运。预制底板应水平堆放，以避免其产生变形、开裂。

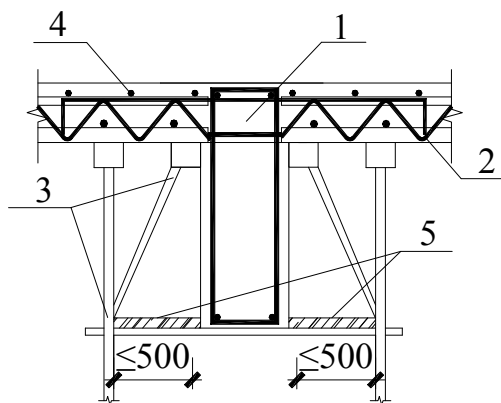
7.1.4 预制底板卸放、吊装工作范围内不得有障碍物，不应影响运输道路的正常使用。

7.1.5 安装过程中，应避免在预制底板上集中堆放施工材料，施工材料自重及施工荷载不应超过施工荷载允许值。

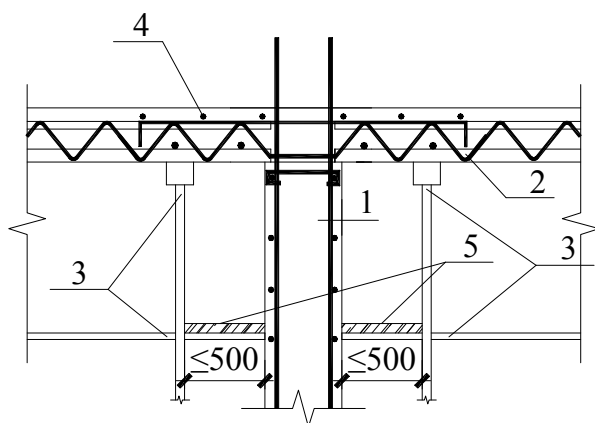
7.2 构件安装

7.2.1 预制底板的安装应进行支撑设计，就位前应设置好支撑。

1 板端支撑：对于混凝土梁和剪力墙，在预制底板两端距离支座 500mm 范围内各设置一道（图 7.2.1）；对于钢梁、承重砌体墙可不设板端支撑；



(a) 混凝土梁



(b) 剪力墙

图 7.2.1 板端支座处支撑布置示意

1—混凝土梁或剪力墙；2—预制底板；3—支撑；4—上部钢筋；5—施工操作面

2 跨内支撑布置应按计算确定；

3 板端外挑不大于 0.5m；

4 全部支撑需要进行承载力、稳定性计算；

5 支撑顶面应可靠抄平，以保证底板底面平整；支撑横梁要有足够的刚度并保证平直；应优先选用工字木、工字铝、工字钢、铝矩形管、钢矩形管，严禁使用圆钢管；

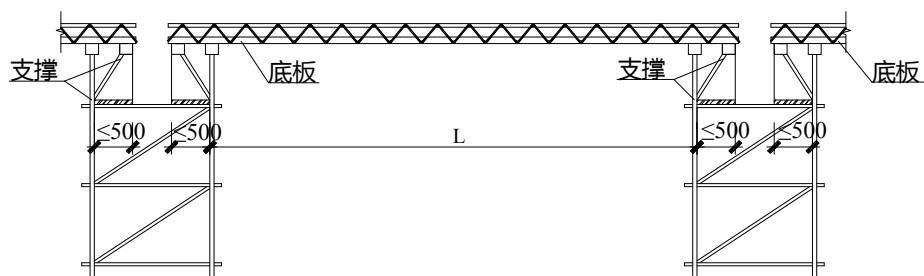
6 支撑拆除时，后浇混凝土同条件养护的混凝土立方体抗压强度应达到设计值的 100%。

【条文说明】7.2.1 支撑系统应具有足够的强度、刚度和整体稳定性，应能承受结构自重、施工荷载、风荷载、吊装就位产生的冲击荷载等的作用，不得使结构构件产生永久变形。应按现行国家标准《混凝土结构工程施工规范》GB 50666 的有关规定进行检查与验收。

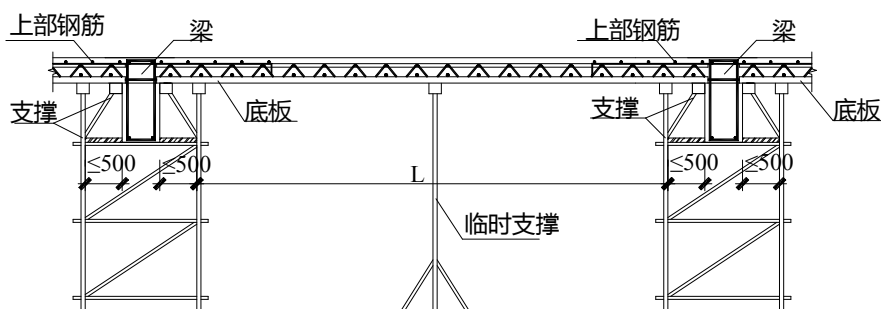
支撑的设置与施工荷载、后浇混凝土的厚度、板跨度、预制底板厚度，以及预制底板桁架和预应力钢筋设置等因素有关。预应力混凝土叠合板施工时可分为两种工况：第一种工况，预制底板吊装完成，安装到位如图 9（a）、图 10（a）所示，在板面上进行板面钢筋铺设和电气管线安装等作业，可根据施工情况及荷载计算施工免撑的最大间距，在此安全间距内可以进行免撑施工；第二种工况是浇筑混凝土时，在浇筑混凝土之前设置临时支撑，如图 9（b）、图 10（b）所示，用来承担更大的施工荷载和控制好板底平整度。

设置支撑是为了装配式结构构件安装过程中承受施工荷载、保证构件定位准确，控制好板底平整度。支撑设计验算可依据这两种工况进行，也可统一按照最不利工况直接计算。

对于超出以上工况的特殊情况需依据具体情况进行设计验算。

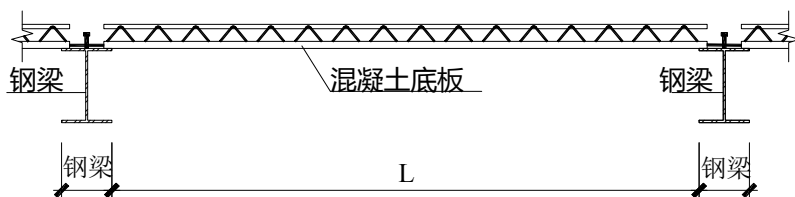


(a) 不设支撑

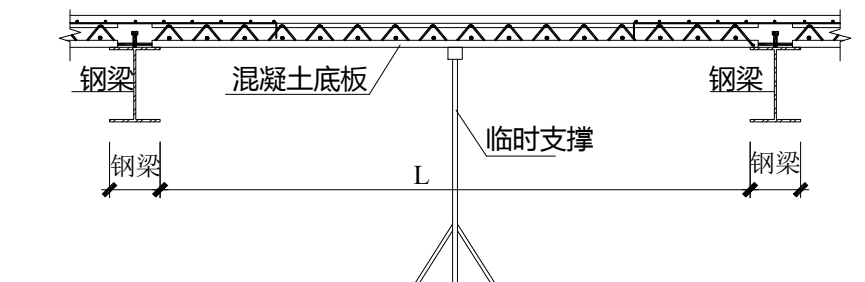


(b) 设临时支撑

图9 与混凝土梁搭接浇筑示意



(a) 不设支撑



(b) 设临时支撑

图10 与钢梁搭接浇筑示意

7.2.2 预制底板安装的临时支撑应根据设计方案设置，并应符合下列规定：

- 1 宜采用工具式支架和定型模板；
- 2 首层支架的地基应平整坚实，宜采取硬化措施；支撑架体立杆下宜设置垫块；竖向连续支撑层数不宜少于2层且上下层支撑应对准在一条垂直线上；

3 预制底板边缘，应增设竖向支撑杆件；对泵管、布料机部位的预制底板底部应进行支撑加固；

4 支架的高宽比不宜大于 3；当高宽比大于 3 时，应加强整体稳固性措施；支架的轴向压缩变形或侧向挠度不应大于计算高度或计算跨度的 1/1000；

5 临时支撑架体搭设完成后应对其标高及垂直度进行校核；

6 临时支撑架体不得与外防护架相连接。

【条文说明】7.2.2 预制底板安装采用的临时支撑系统及模板应具有足够的强度、刚度和整体稳定性，应按现行国家标准《混凝土结构工程施工规范》GB 50666 的有关规定进行计算、检查与验收。支撑架体标高校核时，应考虑支撑架体自身的变形，支架的轴向压缩变形或侧向挠度应经计算确定。

7.2.3 预制底板的搁置长度应符合本标准第 5.4.1 条的设计规定。

【条文说明】7.2.3 当底板搁置于砌体墙或预制钢筋混凝土梁上时，安装前应在两端支座上用 10mm 厚 M10 水泥砂浆或不低于砌体砂浆强度等级的砂浆座浆找平。

7.2.4 预制底板的吊装施工前应该进行以下准备工作：

1 应按国家现行有关标准的规定和设计方案的要求对吊具进行检查，同时应核实现场环境、天气、道路状况等，确认满足吊装施工要求；

2 使用专用吊具，保证每个吊点受力均匀一致；

3 应核对预制底板的规格和编号，吊装过程应严格按编号顺序进行；

4 现场堆放应符合本规程第 6.4.2 条的规定，并优先采用从运输车辆上直接吊装，以避免二次倒运。

【条文说明】7.2.4 吊装施工前，应复核吊装设备和吊具的吊装能力。对焊接类吊具，应进行验算并经验收合格后方可使用。预制构件安装顺序、校准定位及临时固定措施是装配式结构施工的关键工序，应在施工方案中明确规定并遵照执行。吊装作业应符合国家相关规范。

7.2.5 预制底板的吊运应符合下列规定：

1 起吊、移动、就位的全过程中，信号指挥员、司索工、起重机械司机应保持通信畅通并协调一致，信号不明时不得吊运和安装；

2 在吊运过程中应保持稳定，采用慢起、稳升、缓放的操作方式；桁架预制板吊装就位后，应及时对安装位置、安装标高、相邻构件平整度、高低差、接缝尺寸进行校核和调整；

3 每班作业时宜先试吊一次，确认起重设备与吊具工作正常，吊具连接可靠；每次起吊脱离运输车辆或存放点时，应适当停顿，确认起吊系统安全可靠后方可继续提升；

4 应垂直吊运，严禁斜拉、斜吊；吊运的预制底板应及时安装就位，严禁长时间悬停在空中；

5 构件与吊具的分离应在定位校准和临时支撑安装完成后进行；

6 应在吊装前设置安全区域并派专人值守，禁止无关人员和车辆通行。

【条文说明】7.2.5 构件正式吊装时，应至少安排两个信号指挥员与起重机械司机沟通。起吊时以下方信号指挥员的发令为准，安装时以上方信号指挥员的发令为准；司索工是指吊装作业中主要从事地面吊具准备、捆绑、挂钩、摘钩卸载等工作的工人，多数情况还担任指挥任务。司索工的工作质量与整个吊装作业安全关系极大。根据《建筑施工安全检查标准》JGJ59-2011 的规定，起重机作业应设专职信号指挥员和司索工，一人不得同时承担信号指挥和司索作业。

7.3 叠合层施工

7.3.1 叠合层混凝土浇筑前应进行下列工作：

1 接缝处应采取防止漏浆的措施；

2 应该按设计要求铺设横向钢筋和其他钢筋，布设电气管、盒；并在浇筑混凝土前进行隐蔽验收；

3 应清除预制底板上表面疏松的混凝土和浮浆，并清理干净；应在混凝土浇筑前 24h 对节点及叠合面充分浇水湿润，浇筑前 1h 吸干积水。

【条文说明】7.3.1 对已铺设好的钢筋应进行成品保护，禁止在预制底板上行走或踩踏，禁止随意扳动、切断钢管桁架或者钢筋桁架。

7.3.2 叠合层的混凝土浇筑应符合下列规定：

1 混凝土浇筑应布料均衡，布料的堆积高度严格按现浇层厚度加施工活荷载 1.5kN/m^2 控制，并应该采用振动器振捣密实，以保证与底板结合成一体；

2 浇筑和振捣时，应对模板及支架进行观察和维护，发生异常情况应及时处理；

3 接缝处混凝土浇筑和振捣，应采取措施防止模板、钢筋、及预埋件移位；

4 后浇混凝土浇筑完成后，应及时对其表面标高进行校核；

5 同一配合比的混凝土，试件留置应满足现行国家标准《混凝土结构工程施工质量验收规范》GB 50204 的有关要求。

7.3.3 采用泵送混凝土浇筑时，应采取措施防止泵送设备超重或冲击力过大影响预制底板及支架的安全。

【条文说明】7.3.3 叠合层采用泵送混凝土浇筑时，应采取措施避免泵送设备的重量及水平冲击力对安装构件及临时支撑体系造成损害。

7.3.4 叠合层混凝土浇筑后 12h 内应进行洒水养护或覆盖养护，养护时间不少于 7d。

【条文说明】7.3.4 冬期施工时，应按《混凝土结构工程施工规范》GB 50666 及《建筑工程冬期施工规程》JGJ 104 等规范中有关冬期施工的要求采取相应措施。

7.3.5 预制底板拼缝处应进行下列工作：

- 1 接缝处应用毛刷清理干净；
- 2 采用聚合物水泥砂浆嵌缝与板底抹平，待干透后检查是否有干缩缝，若有干缩缝应再补刮一道聚合物水泥砂浆；
- 3 聚合物水泥砂浆干透后，贴宽度不小于 100mm 的耐碱网格布一道，涂刷厚度不小于 2mm 的弹性腻子一道。

8 质量验收

8.1 一般规定

8.1.1 预制底板施工的分项工程、检验批划分和质量验收应符合现行国家标准《建筑与市政工程施工质量控制通用规范》GB 55032 及《混凝土结构工程施工质量验收规范》GB 50204 中相关的分项工程的规定。

【条文说明】8.1.1 当装配式混凝土结构工程存在现浇混凝土施工段时，应按现行国家标准《建筑与市政工程施工质量控制通用规范》GB 55032 及《混凝土结构工程施工质量验收规范》GB 50204 的有关规定进行其他分项工程和检验批的验收。本标准应按混凝土结构子分部验收，涉及分项工程可明确为模板、钢筋、混凝土、预应力、预制底板、现浇叠合层等分项工程，各分项工程可划分为若干检验批。

8.1.2 预制底板施工用的原材料、部品、构配件均应按检验批进行进场验收。

8.1.3 浇筑混凝土前，应进行钢管桁架预应力混凝土预制底板隐蔽工程验收。隐蔽工程验收应包括下列主要内容：

- 1 板面钢筋、附加钢筋的牌号、规格、数量、位置、间距；
- 2 预制底板接缝处构造做法，包括附加钢筋长度、预制底板外伸钢筋弯折角度及外伸长度等；
- 3 钢筋的连接方式、接头位置、接头数量、接头面积百分率、搭接长度、锚固方式及锚固长度；
- 4 预埋件、预留孔洞、预留管线的规格、数量、位置、加强措施；
- 5 预制底板顶面粗糙面；
- 6 其他隐蔽项目。

【条文说明】8.1.3 在后浇筑混凝土之前进行隐蔽工程验收是为了确保后浇混凝土与构件连接构造性能满足设计要求。

8.1.4 混凝土结构子分部工程施工质量验收时，应提供下列文件和记录：

- 1 工程设计文件、预应力混凝土叠合板安装施工图和加工制作详图；
- 2 预制底板的主要材料及配件的质量证明文件、进场验收记录和抽样复验报告；
- 3 预制底板吊装施工记录；
- 4 隐蔽工程验收文件；

- 5 后浇混凝土强度检测报告；
- 6 装配式结构分项工程质量验收文件；
- 7 其他相关文件和记录。

8.2 构件进厂检验

I 主控项目

8.2.1 预制底板进场时，应检查质量证明文件和标识。

检查数量：全数检查。

检验方法：检查质量证明文件或质量验收记录。

【条文说明】8.2.1 质量证明文件应包括：出厂合格证、混凝土强度检验报告、合同要求的其他质量证明文件。应包括预应力施工隐蔽验收记录，如预应力筋数量、品种、规格，张拉应力及实际伸长值过程控制记录等。

8.2.2 预制底板结构性能检验。

检查数量：按批检查。

检验方法：检查结构性能试验报告。

【条文说明】8.2.2 预制底板结构性能检验应符合现行国家标准《混凝土结构工程施工质量验收规范》GB 50204 的要求，根据产品检验批抽样。

8.2.3 预制底板的混凝土外观质量不应有严重缺陷，且不应有影响结构性能和安装、使用功能的尺寸偏差。

检查数量：全数检查。

检验方法：观察、尺量，检查处理记录。

II 一般项目

8.2.4 预制底板外观质量不应有一般缺陷，对出现的一般缺陷应要求构件生产单位按技术处理方案进行处理，并重新检查验收，合格后方可使用。

检查数量：全数检查。

检验方法：观察，检查技术处理方案和处理记录。

8.2.5 预制底板的尺寸允许偏差和检验方法应符合本标准表 6.4.5 的规定。

检查数量：按批检查，同一规格构件抽检数量不应少于该规格构件数量的 5%且不少于 3 件。

8.2.6 钢管桁架压力灌浆后，孔道内水泥浆应饱满、密实。

检查数量：全数检查。

检验方法：观察，检查压力灌浆记录。

8.3 叠合板质量验收

I 主控项目

8.3.1 预制底板安装的临时支撑措施应符合设计、专项施工方案要求及国家现行有关标准的规定。

检查数量：全数检查。

检验方法：观察，检查施工方案、施工记录或设计文件。

【条文说明】8.3.1 临时固定措施是装配式混凝土结构安装过程中承受施工荷载、保证构件定位、确保施工安全的有效措施。临时支撑是常用的临时固定措施，包括板下的临时竖向支撑、两端支撑构件上设置的临时牛腿等。

8.3.2 在浇筑叠合层混凝土之前，应进行钢筋隐蔽工程验收，其内容包括钢筋品种、规格、数量、位置和连接接头位置以及预埋管、线盒数量、位置等。

检查数量：全数检查。

检验方法：观察，钢尺检查。

8.3.3 叠合层后浇混凝土强度应符合设计要求。

检查数量：按批检查。

检验方法：检查混凝土强度试验报告。

【条文说明】8.3.3 装配整体式混凝土结构的后浇混凝土质量控制非常重要，不但要求其预制构件的结合面紧密结合，还要求其自身浇筑密实，更重要的是要控制混凝土强度指标。当后浇混凝土和现浇结构采用相同强度等级混凝土浇筑时，此时可以采用现浇结构的混凝土试块强度按照《混凝土强度检验评定标准》GB 50107 相关规定进行评定。

8.3.4 混凝土运输、浇筑及间歇的全部时间不应超过混凝土的初凝时间。

检查数量：全数检查。

检验方法：观察，检查施工记录。

8.3.5 预制底板底部座浆强度应满足设计要求。

检查数量：按批检验，以每层为一检验批；每工作班同一配合比应制作 1 组，且每层不应少于 3 组边长为 70.7mm 的立方体试件，标准养护 28d 后进行抗压强度试验。

检验方法：检查座浆材料强度试验报告及评定记录。

II 一般项目

8.3.6 预制底板安装的尺寸允许偏差及检验方法应符合设计要求，当设计无具体要求时，应符合表 8.3.6 的规定。

检查数量：按楼层、结构缝或施工段划分检验批。同一检验批内，应按有代表性的自然间抽查 10%，且不小于 3 间；对大空间结构，可按纵、横轴线划分检查面，抽查 10%，且不少于 3 面。

表 8.3.6 预制底板安装允许偏差及检验方法

序号	项目	允许偏差 (mm)	检验方法
1	板下表面标高	±5	水准仪或拉线、钢尺检查
2	搁置长度	±10	钢尺检查
3	相邻板面高低差	0,3	钢尺检查
4	下表面平整度	5	2m 靠尺检查
5	楼板接缝宽度	0,3	钢尺检查

8.3.7 预制底板厚度允许偏差应符合设计要求；当设计无具体要求时，应为 ±3mm。

检查数量：按楼层、结构缝或施工段划分检验批。同一检验批内，应按有代表性的自然间抽查 10%，且不少于 3 间；对大空间结构，可按纵、横轴线划分检查面，抽查 10%，且不少于 3 面。

检验方法：观察，钢尺检查。

9 BIM 及信息识别技术应用

9.1 BIM 技术应用

9.1.1 预应力混凝土叠合板作为装配式混凝土结构的重要组成部分，在设计、制作、施工及后期运营维护管理等过程中宜采用 BIM 技术。

9.1.2 BIM 模型宜采用统一的数据格式，协同项目的其他模型信息，满足各阶段的信息交流要求，实现专业软件间信息的无损传递，支持的数据格式应包含国际通用的 IFC 数据标准。

9.1.3 BIM 模型的深度宜满足现行国家标准《建筑信息模型应用统一标准》GB/T 51212、《建筑信息模型施工应用标准》GB/T 51235、《装配式建筑评价标准》GB/T 51129 及河南省有关装配式建筑评价标准等相关要求。

9.1.4 在建筑的全寿命周期内，各参与方应用的 BIM 模型应具有唯一标识性。

9.1.5 预应力混凝土叠合板深化设计阶段宜应用 BIM 模型对预制底板中的钢筋、连接件、预埋件、机电管线等进行综合布设检查，及用量统计析。

9.1.6 现场施工前宜进行 BIM 施工模拟，确定构件的临时存放位置、吊运、装配等方案，并形成现场施工阶段的信息化应用文档。

【条文说明】9.1.1~9.1.6 BIM(building information modeling)即建筑信息模型技术，其具有可视化、协调性、模拟性、优化性、可出图性等特点，是一种应用于工程设计、建造、管理的数据化工具。通过对建筑的数据化、信息化模型整合，在项目策划、设计、运输、安装、施工、运行和维护的全生命周期过程中进行共享和传递，使工程技术人员对各种建筑信息做出正确理解和高效应对，为建设、设计、施工、监理、运营等各方建设主体提供协同工作的基础，在提高生产效率、节约成本和缩短工期等方面发挥重要作用。

建筑产业现代化的核心要素就是建筑工业化与建筑信息化。预应力钢筋混凝土叠合板作为建筑工业化装配式结构的重要组成部分，在设计、制作、施工及后期运营维护管理等过程中宜优先采用 BIM 技术。

9.2 信息识别技术应用

9.2.1 预制底板等预制构件宜采用具有自动识别技术的二维信息码或 RFID 标签，并结合 BDS 或 GPS 和 GIS 技术，通过有效识别，完成对预制构件实时定位与管理。

9.2.2 预制底板等预制构件上附加的二维信息码或 RFID 标签，内置信息宜包含以下内容：

- 1 项目信息：项目名称、地点、使用部位(楼号、楼层)等；
- 2 设计信息：构件的编号、重量、构件的几何信息、空间定位 信息(包含定位尺寸和坐标)、配筋、结构性能等；
- 3 生产信息：构件的制作单位、材料信息、批次、生产人员、 质检、制作日期等。

9.2.3 现场安装前宜扫描构件的二维码或者 RFID 标签获取相关信息，确认无误后开始安装。

【条文说明】9.2.1~9.2.3 RFID 标签即电子标签，是 RFID 的俗称。RFID 是 radio frequency identification(无线电射频识别)的缩写。

BDS 是北斗卫星导航系统的简称，是由我国自主建设、独立运行的卫星导航系统，能为全球用户提供全天候、全天时、高精度的定位、导航和授时服务。定位技术提倡采用我国自主研发的卫星导航系统。

GPS 是由其他国家研发的卫星导航系统。

GIS 是 geographic information system 或 Geo -information sys- tem 的缩写，又称“地理信息系统”。它是一种特定的十分重要的空间信息系统，是在计算机硬、软件系统支持下，对整个或部分地球表层(包括大气层)空间中的有关地理分布数据进行采集、储存、管理、运算、分析、显示和描述的技术系统。

应用 BIM 和二维码或 RFID 技术的装配式建筑预制构件管理系统，可进行信息交互，及时、准确了解项目信息中的问题，进一步提高施工管理效率。

信息自动识别技术是通过将信息编码进行定义、代码化，并装载于相关的载体中，借助特殊的设备，实现定义信息的自动采集，并输入信息处理系统从而得出结论的识别；是以计算机技术和通信技术为基础的一门综合性技术，是数据编码、数据采集、数据标识、数据管理、数据传输的标准化手段。二维码和 RFID 标签具有抗污能力强、安全性高、信息容量大、可远距离识别等特点。

基于 BIM 技术的装配式建筑预制构件跟踪管理可以实现对预制构件的精细化管理，提高装配式建筑施工的生产效率，将 BIM、GIS、RFID 等技术应用在预制构件的全生命周期环节中，使装配式建筑数字化、信息化、工业化的建造水平不断提高，助力建筑业的转型升级，实现智能建造的目的。

本标准用词说明

1 为便于在执行本标准条文时区别对待，对要求严格程度不同的用词说明如下：

1) 表示很严格，非这样做不可的：

正面词采用“必须”；反面词采用“严禁”；

2) 表示严格，在正常情况下均应这样做的：

正面词采用“应”；反面词采用“不应”或“不得”；

3) 表示允许稍有选择，在条件允许时首先这样做的：

正面词采用“宜”；反面词采用“不宜”；

4) 表示有选择，在一定条件下可以这样做的，采用“可”。

2 条文中指明应按其他有关标准执行的写法为：“应符合……的规定”或“应按……执行”。

引用标准名录

- 1 《工程结构通用规范》 GB 55001
- 2 《钢结构通用规范》 GB 55006
- 3 《混凝土结构通用规范》 GB 55008
- 4 《施工脚手架通用规范》 GB 55023
- 5 《建筑与市政工程施工质量控制通用规范》 GB 55032
- 6 《混凝土结构设计规范》 GB 50010
- 7 《建筑抗震设计规范》 GB 50011
- 8 《建筑设计防火规范》 GB 50016
- 9 《钢结构设计标准》 GB 50017
- 10 《混凝土强度检验评定标准》 GB 50107
- 11 《混凝土结构工程施工质量验收规范》 GB 50204
- 12 《钢结构焊接规范》 GB 50661
- 13 《混凝土结构施工规范》 GB 50666
- 14 《钢管混凝土结构技术规范》 GB 50936
- 15 《预应力混凝土用钢丝》 GB/T 5223
- 16 《叠合板用预应力混凝土底板》 GB/T 16727
- 17 《混凝土结构试验方法标准》 GB/T 50152
- 18 《水泥基灌浆材料应用技术规范》 GB/T 50448
- 19 《装配式建筑评价标准》 GB/T 51129
- 20 《建筑信息模型应用统一标准》 GB/T 51212
- 21 《装配式混凝土建筑技术标准》 GB/T 51231
- 22 《建筑信息模型施工应用标准》 GB/T 51235
- 23 《装配式混凝土结构技术规程》 JGJ1
- 24 《高层建筑混凝土结构设计规程》 JGJ3
- 25 《钢筋焊接及验收规程》 JGJ18
- 26 《建筑施工安全检查标准》 JGJ59
- 27 《建筑工程冬期施工规程》 JGJ104
- 28 《钢筋焊接网混凝土结构技术规程》 JGJ114
- 29 《混凝土结构成型钢筋应用技术规程》 JGJ366

- 30** 《预制带肋底板混凝土叠合楼板技术规程》 JGJ/T 258
- 31** 《建筑楼盖结构振动舒适度技术标准》 JGJ/T 441
- 32** 《混凝土结构修复用聚合物水泥砂浆》 JG/T 336
- 33** 《工厂预制混凝土构件质量管理标准》 JG/T 565